

ภาคผนวก ก

เอกสารราชการ

## ภาคผนวก ก-1

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ประกอบกิจการ ตัด พับ รีด  
ม้วนโลหะต่าง ๆ เช่นท่อ ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)

ประกอบกิจการ ตัด พับ รีด ม้วนโลหะต่าง ๆ

ของบริษัท แกรนด์ เอเชีย สตีล โพรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

## ภาคผนวก ก-2

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ประกอบกิจการ ตัด พับ รีด  
ม้วนโลหะต่าง ๆ ของบริษัท แกรนด์ เอเชีย สตีล โพรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด



ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)  
ประกอบกิจการตัดซอยเหล็กแผ่นม้วน  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

## ภาคผนวก ก-3

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]

ประกอบกิจการตัดซอยเหล็กแผ่นม้วน ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 64 (12)  
ประกอบกิจการตัดซอยเหล็กแผ่นม้วน  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

## ภาคผนวก ก-4

ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร (อ.1) ที่ 006/2565

ออกให้ ณ วันที่ 27 มกราคม 2565



## ใบอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคาร

เลขที่ ๐๐๖ /๒๕๖๕

อนุญาตให้.....บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน).....เจ้าของอาคาร  
 อยู่บ้านเลขที่ ๕๕,๕๕/๑ ตรอก/ซอย วัดหนามแดง ถนน ศรีนครินทร์ หมู่ที่ ๒  
 ตำบล/แขวง บางแก้ว อำเภอ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ รหัสไปรษณีย์ ๑๐๕๔๐

ข้อ ๑ ทำการ.....ปลูกสร้างอาคาร.....

ที่บ้านเลขที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....หมู่ที่.....๑๐.....  
 ตำบล/แขวง สรรสี่เหลี่ยม อำเภอ/เขต พนังนิคม จังหวัด ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ ๒๐๑๔๐  
 ในที่ดิน ☒ โฉนดที่ดิน ☐ น.ส.๓ ☐ น.ส.๓ ก. ☐ ส.ค. ๑ ☒ อื่นๆ น.ส. ๔ จ. เลขที่.....

เป็นที่ดินของ.....บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน).....

ข้อ ๒ เป็นอาคาร

(๑) ชนิด.....โครงเหล็ก ๑ ชั้น.....จำนวน.....๑ หลัง.....เพื่อใช้เป็น.....โรงงาน.....  
 พื้นที่อาคาร/ความยาว.....๒๐,๐๒๕.....ตารางเมตร โดยมีที่จอดรถ ที่กับลร และทางเข้าออกของรถ  
 จำนวน.....คัน พื้นที่.....ตารางเมตร

(๒) ชนิด.....คสล. ๑ ชั้น.....จำนวน.....๑ หลัง.....เพื่อใช้เป็น.....ห้องน้ำ, ห้องส้วม.....  
 พื้นที่อาคาร/ความยาว.....ตารางเมตร โดยมีที่จอดรถ ที่กับลร และทางเข้าออกของรถ  
 จำนวน.....คัน พื้นที่.....ตารางเมตร

ตามผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณเลขที่ ๐๐๖ /๒๕๖๕  
 ที่แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ข้อ ๓ มี.....นางสาวทิพรัตน์ เขียนนาว ส.ส. ๓๘๑๒ และ นายันทพงศ์ นัฏกระโทก สย.๑๐๑๕๑  
 เป็นผู้ควบคุมงานหรือเป็นผู้ออกแบบและคำนวณอาคาร

ข้อ ๔ ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดใน  
 กฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในมาตรา ๔ (๑๒) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ หรือข้อบัญญัติ  
 ท้องถิ่นซึ่งออกตามความในมาตรา ๔ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒

(๒) "ผู้ได้รับใบอนุญาตตามพระราชบัญญัติที่ยังคงมีอำนาจใช้บังคับอยู่ก่อนการแก้ไขกฎหมายในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วย"

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึง วันที่ ๒๖ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖

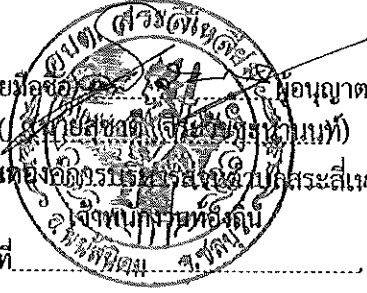
ออกให้ ณ วันที่ ๒๖ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(ลายมือชื่อ).....

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลสรรสี่เหลี่ยม ปฏิบัติหน้าที่  
 นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสรรสี่เหลี่ยม  
 เจ้าพนักงานท้องถิ่น

## การต่ออายุใบอนุญาต

การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่ 1 ให้ต่อใบอนุญาต ฉบับนี้จนถึง วันที่ 21 สิงหาคม 2567 เดือน ไ	การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่ ..... ให้ต่อใบอนุญาต ฉบับนี้จนถึง วันที่ ..... เดือน ไ	การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่ ..... ให้ต่อใบอนุญาต ฉบับนี้จนถึง วันที่ ..... เดือน ไ
(ลายมือชื่อ) ..... ผู้อนุญาต (.....) ตำแหน่ง ..... วันที่ .....	(ลายมือชื่อ) ..... ผู้อนุญาต (.....) ตำแหน่ง ..... วันที่ .....	(ลายมือชื่อ) ..... ผู้อนุญาต (.....) ตำแหน่ง ..... วันที่ .....



### คำเตือน

๑. ในกรณีที่ผู้ได้รับใบอนุญาตยังมิได้ดำเนินการก่อสร้างและยังมิได้แจ้งชื่อผู้ควบคุมงาน ก่อนเริ่มก่อสร้าง ต้องแจ้งชื่อผู้ควบคุมงานตามแบบ น.๓ ต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่น
๒. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาตหรือ ผู้ควบคุมงานจะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่นทราบ ทั้งนี้ ไม่เป็นการ กระทบถึงสิทธิและหน้าที่ทางแห่งระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัว ผู้ควบคุมงานนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงาน คนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมกับส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่ เจ้าพนักงานท้องถิ่นแล้ว
๓. ผู้ได้รับใบอนุญาตที่ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถ ตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออก ของรถไว้ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การตัดแปลงหรือใช้ที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น
๔. ผู้ได้รับใบอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่ได้รับใบอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นตามมาตรา ๓๒ วรรค ก่อน จึงจะใช้อาคารนั้นได้
๕. ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาตจะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ

หมายเหตุ ๑. ข้อความใดที่ไม่ต้องการให้ขีดฆ่า

๒. ใส่เครื่องหมาย ☒ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ



## ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00728/66

วันที่ 27 มีนาคม 2566

### องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม

ได้รับเงินจาก บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าใบอนุญาตเกี่ยวกับการควบคุมอาคาร	4401050107.001	20.00	ขอต่ออายุใบอนุญาต ปลูกสร้างอาคาร
		รวมเงิน	20.00	

ตัวอักษร (ปดิลบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

( นางสาวอุษาวดี นามบุญ )

กณงาน

ที่ ขบ ๗๖๕๐๓/๕๗/๗



องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม  
๙๙ ม.๖ อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี

๒๑ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งรับใบต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคาร

เรียน ผู้ขอต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคาร บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ท่านได้ยื่นคำร้องเพื่อขอต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้าง โรงงาน ชนิด โครงเหล็ก ๑ ชั้น จำนวน ๑ หลัง และ คสล. ๑ ชั้น จำนวน ๑ หลัง รวมพื้นที่ดำเนินการ ๒๐,๐๒๕ ตารางเมตร ตามเลขรับที่ ๐๐๑/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๒๕ มกราคม ๒๕๖๖ ซึ่งองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม ได้พิจารณาหลักฐานแล้ว จึงขอแจ้งให้ท่านมารับเอกสารพร้อมเตรียมเงินมาเสียค่าธรรมเนียมดังนี้

- ค่าธรรมเนียมในการต่ออายุใบอนุญาต.....๒๐.....บาท  
รวมเป็นเงิน.....๒๐ บาท (ยี่สิบบาทถ้วน).....

องค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยมจึงขอแจ้งให้ท่านมารับ ใบต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคาร หลังจากได้รับหนังสือฉบับนี้ภายใน ๓๐ วัน หากท่านไม่มารับภายในเวลาที่กำหนดองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยมจะถือว่าท่านไม่ประสงค์จะรับใบต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคาร และต้องยื่นเอกสารต่ออายุใบอนุญาตปลูกสร้างอาคารใหม่

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุชาติ จิระวิชเชนนานท์)  
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม

กองช่าง

โทร. ๐๓๘-๑๙๔๐๐๑



ภาคผนวก ข

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ.



ที่ ทส ๑๐๐๔๙/ ๑ ๕ ๐ ๖ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๔/๑ อาคารบีโก ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐  
๒ ๑ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของ บริษัท เอเซีย แมทิล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอเซีย แมทิล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๔๙/๑๐๕๙  
ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เทคนิคส์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทส ๖๖/๐๔๔ ลงวันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๖๖  
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่ หมู่ ๑๐ บ้านโนนบน ตำบล  
สระสีเหลือง อำเภอพนมดงรัก จังหวัดบุรีรัมย์ ของ บริษัท เอเซีย แมทิล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือ  
ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล  
การพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ  
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๙/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๖  
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิต  
เหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่ หมู่ ๑๐ บ้านโนนบน ตำบลสระสีเหลือง อำเภอพนมดงรัก จังหวัดบุรีรัมย์  
ของ บริษัท เอเซีย แมทิล จำกัด (มหาชน) และต่อมา บริษัท เอเซีย แมทิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายและ  
มอบอำนาจให้ บริษัท เทคนิคส์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด จัดทำและเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณา รายงานรายละเอียดตาม  
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมิน  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๙/๒๕๖๖ เมื่อวันที่  
๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๖ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่ หมู่ ๑๐ บ้านโนนบน ตำบลสระสีเหลือง อำเภอ  
พนมดงรัก จังหวัดบุรีรัมย์ ของ บริษัท เอเซีย แมทิล จำกัด (มหาชน) โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบ...

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่  
ส่งมาด้วย ๒ พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานฯ เพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็น  
ไปตามประกาศสำนักนายกรัฐมนตรี เรื่อง แนวทางการจัดสร้างรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕  
เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาต  
พร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคส์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อ  
ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

*Chana*

(นางอินทิรา เอี่ยมลัดดี)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม


โทรศัพท์ ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๕๖ (ภายใน)

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี

ตั้งอยู่ที่หมู่ 10 บ้านโนนบ่น ตำบลสระสีเหลือง อำเภอนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี  
ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด


ลงชื่อ   
(นางสาวทวิดา ยวงศิริกุลย์ นางสาวณัฏฐา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

 **Asiametal**  
Public Company Limited

สิงหาคม 2566

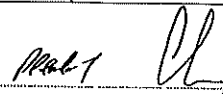
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

หน้า 1/103

ลงชื่อ   
(นายณชัย ปิยะวรกุลย์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) กำจัดการผลิต 1,333.33 ตันต่อวัน อย่างเคร่งครัด (แสดงผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการดังรูปที่ 1)</p> <p>- บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนนทบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดนนทบุรี ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้อนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</p> <p>บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</p>


ลงชื่อ   
(นางสาวทวิดา ยวงศิริกุลย์ นางสาวณัฏฐา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

 **Asiametal**  
Public Company Limited

สิงหาคม 2566


บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


หน้า 2/103

ลงชื่อ   
(นายณชัย ปิยะวรกุลย์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

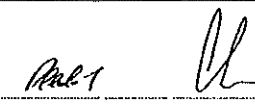
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา</li> <li>- ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</li> <li>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ   
(นางสาวทิศา ขวงศรีบุญย์ นางสาวขวัญญา ขวงศรีบุญย์)  
กรรมการผู้อำนวยการบริหาร  
Asiametal  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 3/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในกรณีที่บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</li> <li>• หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ   
(นางสาวทิศา ขวงศรีบุญย์ นางสาวขวัญญา ขวงศรีบุญย์)  
กรรมการผู้อำนวยการบริหาร  
Asiametal  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 4/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ การปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับแจ้งไว้ส่งให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มี อำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุง แก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอ ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบ ประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อ โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ   **Asiametal**  
Public Company Limited  
(นางสาวกวีรา ยวงศิริกุลย์ นางสาวณัฏฐา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
หน้า 5/103

ลงชื่อ   **TET**  
(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)




องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้ง ผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดมาตรการให้ชุมชนและผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้องโครงการ เข้าเยี่ยมชมโรงงานตั้งแต่ระยะก่อสร้าง ก่อนเปิดดำเนินการ และในช่วง ระยะดำเนินการ</li> <li>กำหนดให้โครงการสร้างความรู้ความเข้าใจและความเชื่อมั่นเกี่ยวกับการ ดำเนินงานของโครงการ และการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยประชาสัมพันธ์หรือแนวทางทางติดต่อห่วงโซ่อุปทานของประชาชนที่มี ต่อโครงการ ในพื้นที่ระยะประชิด พื้นที่หมู่ 10 บ้านโนนบน และพื้นที่หมู่ 1 บ้านโนน ตำบลสระสีเหล็ก อำเภอนครชัยศรี จังหวัดนครปฐม</li> <li>จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 180 วัน เพื่อให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการ กำกับดูแลตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึง มีส่วนร่วมในการพิจารณาหาแนวทางป้องกันและแก้ไข และให้จัดประชุม ภายใน 3 เดือน นับจากมีคำสั่งแต่งตั้ง เพื่อแจ้งบทบาทหน้าที่ของคณะ กรรมการฯ โดยมีรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ</li> </ul>	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		พื้นที่ระยะประชิด พื้นที่หมู่ 10 บ้านโนนบน และพื้นที่หมู่ 1 บ้านโนน	ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


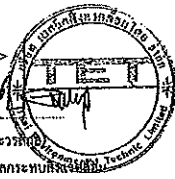
ลงชื่อ   **Asiametal**  
Public Company Limited  
(นางสาวกวีรา ยวงศิริกุลย์ นางสาวณัฏฐา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
หน้า 6/103

ลงชื่อ   **TET**  
(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)




องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบของคณะกรรมการ และวิธีการสรรหา (1) ตัวแทนภาคประชาชน เป็นตัวแทนจากพื้นที่ในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบที่ตั้งโครงการ ซึ่งมาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการ อื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะบุคคลที่ เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้าน โดยมี จำนวนไม่น้อยกว่า 34 คน ประกอบด้วย ก) ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลสระสี่เหลี่ยม จำนวน 8 คน (หมู่ 1 บ้านโน จำนวน 1 คน หมู่ 2 บ้านนอก จำนวน 1 คน หมู่ 4 บ้านเนินเหง จำนวน 1 คน หมู่ 5 บ้านหนอง ขวาง จำนวน 1 คน หมู่ 6 บ้านตม จำนวน 1 คน หมู่ 9 บ้านโคก จำนวน 1 คน หมู่ 10 บ้านโนน จำนวน 1 คน และหมู่ 11 บ้าน เขาคินวังหว้า จำนวน 1 คน)	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ     
(นางสาวหรรษา ขวรงค์ทิพย์ นาสสาณัญญา ขวรงค์ทิพย์)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 7/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวิทย์)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ข) ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลหัวถนน จำนวน 3 คน (หมู่ 2 บ้านหนองบก จำนวน 1 คน หมู่ 6 บ้านหนองคู จำนวน 1 คน และหมู่ 9 บ้านแปลงกระถิน จำนวน 1 คน) ค) ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลหนองปรือ จำนวน 4 คน (หมู่ 6 บ้านเนินดุม จำนวน 1 คน หมู่ 8 บ้านหนอง ไถ่เถื่อน จำนวน 1 คน หมู่ 9 บ้านทรายมูล จำนวน 1 คน และ หมู่ 10 บ้านหนองเผง จำนวน 1 คน) ง) ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลแปลงยาว จำนวน 1 คน (หมู่ 4 บ้านค่านเงิน) จ) ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลวังเย็น จำนวน 8 คน (หมู่ 1 บ้านวังเย็น จำนวน 1 คน หมู่ 2 บ้านวังกะจะ จำนวน 1 คน หมู่ 3 บ้านหนองสิลาธรรม จำนวน 1 คน หมู่ 4 บ้านหนองปลิง จำนวน 1 คน หมู่ 6 บ้านหนองปรือไม้แก้ว จำนวน 1 คน หมู่ 7 บ้านสะเคา จำนวน 1 คน หมู่ 8 บ้านสะพานนาคร จำนวน 1 คน และหมู่ 9 บ้านห้วยเกาะ จำนวน 1 คน) ฉ) ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลแปลงยาว จำนวน 1 คน (หมู่ 8 บ้านหนองครก)	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ     
(นางสาวหรรษา ขวรงค์ทิพย์ นาสสาณัญญา ขวรงค์ทิพย์)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 8/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวิทย์)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ข) ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลทุ่งเสลี่ยม จำนวน 6 คน (หมู่ 3 บ้านแปลงยาว จำนวน 1 คน หมู่ 8 บ้านหนองครก จำนวน 1 คน หมู่ 11 บ้านหนองสาธิต จำนวน 1 คน หมู่ 3 บ้านหนองศิลาธรรม จำนวน 1 คน หมู่ 4 บ้านหนองปลิง จำนวน 1 คน และ หมู่ 7 บ้านทุ่งเสลี่ยม จำนวน 1 คน)</p> <p>ช) ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลแหลมประจักษ์ จำนวน 3 คน (หมู่ 2 บ้านเนินเรียบ จำนวน 1 คน หมู่ 3 บ้านหนองหอย จำนวน 1 คน และหมู่ 6 บ้านหนองกระสังข์ จำนวน 1 คน)</p>	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<p>(2) ผู้แทนภาคราชการ มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ จำนวน 15 คน ประกอบด้วย</p> <p>ก) ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี</p> <p>ข) ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี</p> <p>ค) ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขของจังหวัดชลบุรี</p> <p>ง) ผู้แทนจากหน่วยงานด้านการปกครองของอำเภอนันทนบุรี จังหวัดชลบุรี</p>	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ    
(นางสาวทรีดา ยวงศิริโพธิ์ นามสวชนัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 9/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>จ) ผู้แทนจากหน่วยงานด้านการปกครองของอำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา</p> <p>ฉ) ผู้แทนจากหน่วยงานสาธารณสุขอำเภอแปลงยาว</p> <p>ช) ผู้แทนจากโรงพยาบาลแปลงยาว</p> <p>ซ) นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสระสีเหลือง หรือผู้แทน</p> <p>ฌ) นายกเทศมนตรีตำบลหัวถนน หรือผู้แทน</p> <p>ญ) นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองปรือ หรือผู้แทน</p> <p>ฎ) นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแหลมประจักษ์ หรือผู้แทน</p> <p>ฏ) นายกเทศมนตรีตำบลวังเย็น หรือผู้แทน</p> <p>ฐ) นายกเทศมนตรีตำบลทุ่งเสลี่ยม หรือผู้แทน</p> <p>ฑ) นายกเทศมนตรีตำบลแปลงยาว หรือผู้แทน</p> <p>ฒ) นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแปลงยาว หรือผู้แทน</p>	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ    
(นางสาวทรีดา ยวงศิริโพธิ์ นามสวชนัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 10/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(3) ผู้แทนจากโครงการ มาจากผู้แทนจากบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) จำนวน 2 คน</p> <p>ให้คณะกรรมการดำเนินการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้น ให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยความเห็นชอบของที่ประชุม</p> <p>คุณสมบัติของคณะกรรมการ</p> <p>คุณสมบัติสำหรับบุคคลที่จะได้รับการคัดเลือกให้เป็นคณะกรรมการ</p> <p>มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>(1) ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี บริบูรณ์</p> <p>(2) ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>(3) ไม่เป็นคนที่ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>(4) ไม่เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษ สำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดลหุโทษหรือ ความผิดพลูโทษ</p>	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ    
(นางสาวพิรดา ยวงศิริกุลย์ นางสาวขวัญญา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 11/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวรศักดิ์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>• ร่วมกระบวนกรตรวจสอบวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ</li> <li>• กำกับ ดูแล การดำเนินงานของโครงการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</li> <li>• เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>• เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</li> </ul>	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ    
(นางสาวพิรดา ยวงศิริกุลย์ นางสาวขวัญญา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 12/103


ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวรศักดิ์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและแลกเปลี่ยนข้อมูลเพื่อติดตามผลการดำเนินการและการแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผล เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน</li> <li>ตรวจสอบข้อเท็จจริง ให้ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ และแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา</li> <li>ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชนและพิจารณาว่าสมควรดำเนินการชดเชยกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</li> <li>ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการเมื่อพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่ายค่าชดเชย จนแล้วเสร็จ</li> <li>จัดให้มีการเผยแพร่ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</li> </ul>	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริกุลย์ นางสาวขวัญญา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 13/103


 **Asiametal**  
Public Company Limited


ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคนิกล้างน้ำคลองไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>พิจารณาอนุมัติโครงการชุมชนเพื่อพัฒนาพื้นที่ทุ่งถ้ำให้ครอบคลุมพื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กิโลเมตร ทั้ง 2 จังหวัด ได้แก่ จังหวัดชลบุรี และจังหวัดฉะเชิงเทรา และต้องมีการกระจายงบประมาณอย่างทั่วถึง โดยไม่นำไปใช้ประโยชน์ทับซ้อนดังนี้</li> <li>โครงการที่หน่วยงานปกครองทุกระดับเป็นผู้รับผิดชอบอยู่แล้วตามแผนพัฒนาต่าง ๆ และกิจการที่มีงบประมาณแผ่นดินสนับสนุน ติดตาม ตรวจสอบ และประเมินผลการดำเนินงานโครงการชุมชนหรือรายงานผลการดำเนินงานโครงการชุมชนให้ชุมชนรับทราบ</li> </ul>	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<p>วาระของคณะกรรมการและการกำหนดทิศทาง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหา หรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกเมื่อครบกำหนดวาระ ทั้งนี้ กรรมการสามารถดำรงตำแหน่งติดต่อกันได้ไม่เกิน 2 วาระ</li> <li>เมื่อครบกำหนดวาระสามารถหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่จะเข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</li> </ul>	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริกุลย์ นางสาวขวัญญา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 14/103


 **Asiametal**  
Public Company Limited


ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคนิกล้างน้ำคลองไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่มีการรื้อถอนจากตำแหน่งก่อนการรื้อถอนให้ดำเนินการรื้อถอนหรือ แต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันเพื่อทดแทนกรรมการที่พ้นตำแหน่ง ภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นตำแหน่ง และให้ผู้ได้รับการสรรหา หรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทน อยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระ ที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งคนแทน</li> <li>กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนการรื้อถอนเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่าง ลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วย กรรมการเท่าที่เหลืออยู่ นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ <ul style="list-style-type: none"> <li>เสียชีวิต</li> <li>ลาออก</li> <li>เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน</li> <li>คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมี ความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อน ความสามารถ</li> <li>เป็นบุคคลล้มละลาย</li> <li>เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ</li> </ul> </li> </ul>	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ  (นางสาวพิชานก ขววงค์โพธิ์ ณ สงขลา ขววงค์โพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
Asiametal  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 15/103

ลงชื่อ  (นายสมชาย ปิยะวงค์)  
ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษ สำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดลหุโทษ หรือความผิดลหุโทษ</li> </ul>	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<p>ความถี่ในการประชุม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยทุก 6 เดือน แต่หาก พบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนด เวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</li> <li>ให้ผู้เข้าร่วมประชุมลงชื่อเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้ บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนที่ได้รับแต่งตั้ง ทุกครั้งจึงจะนับเป็นองค์ประชุม กรณีไม่มีหนังสือรับรองถือว่าเป็น ผู้เข้าร่วมประชุมเท่านั้น ไม่มีสิทธิในการลงมติและไม่นับเป็นองค์ประชุม</li> <li>การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มี เสียง 1 เสียง ในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานใน ที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</li> </ul>	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ  (นางสาวพิชานก ขววงค์โพธิ์ ณ สงขลา ขววงค์โพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
Asiametal  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 16/103

ลงชื่อ  (นายสมชาย ปิยะวงค์)  
ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ) โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี  
ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

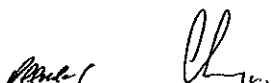

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> <li>- กรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ ให้จ่ายค่าชดเชยเบื้องต้นกับผู้ได้รับผลกระทบภายในระยะเวลา 3 วัน หลังจากการตรวจสอบสาเหตุเสร็จสิ้น</li> <li>- จัดสรรงบประมาณของบริษัทฯ สำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม ไม่น้อยกว่า 100,000 บาท เพื่อเป็นค่าใช้จ่ายกรณีฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุร้องเรียนขึ้นเนื่องจากโครงการ</li> <li>- กำหนดให้มีการจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เช่น แผนการตรวจวัด กฎหมายควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น ให้กับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยให้ดำเนินการภายหลังการจัดตั้งคณะกรรมการภายใน 60 วัน และเป็นประจำทุกครั้งที่มีการปรับปรุงหรือแต่งตั้งคณะกรรมการฯ อีกครั้ง</li> <li>- ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกครั้งต้องทำจดหมายแจ้งและเชิญคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้มีส่วนร่วมในการดำเนินการเพื่อให้คณะกรรมการฯ ถ่ายทอดให้กับชุมชน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> <li>ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> <li>ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> <li>คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> <li>คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ</li> <li>ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ</li> <li>ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ</li> <li>ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ</li> <li>ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> <li>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> <li>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> <li>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> <li>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

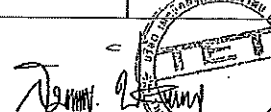
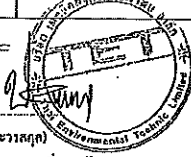
ลงชื่อ    
(นางสาววิภา ยวงศิริกุลย์ นางสาวณัฐญา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้ชำนาญการ  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 17/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวาลกุล)  
ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องฉีดพรมน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น)</li> <li>- ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักร ที่ใช้ในการก่อสร้าง เพื่อลดการระบายมลพิษทางอากาศ</li> <li>- จัดให้มีแผนเฝ้าระวังการควบคุมระดับมลพิษในบริเวณที่มีวัสดุก่อสร้างหรือดินที่พลิกกลับบนถนน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>เครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>เส้นทางขนส่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>ตลอดระยะก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> <li>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> <li>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> <li>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
2. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 17.30-08.30 น. และหลีกเลี่ยงการใช้อุปกรณ์ก่อสร้างที่มีเสียงดังพร้อมกัน</li> <li>- จัดวางตำแหน่งอุปกรณ์ก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในตำแหน่งที่ไม่ติดชุมชน</li> <li>- ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้าง ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสียงของอุปกรณ์จากการเสื่อมสภาพ</li> <li>- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (ear plugs) ที่ครอบหู (ear muffs) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>ตลอดระยะก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> <li>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> <li>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> <li>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</li> </ul>


ลงชื่อ    
(นางสาววิภา ยวงศิริกุลย์ นางสาวณัฐญา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้ชำนาญการ  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 18/103


ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวาลกุล)  
ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง (ต่อ)	- ติดตั้งรั้วทึบกันเสียงชั่วคราว และสามารถเคลื่อนย้ายความถี่ที่มีกิจกรรมก่อสร้างได้ มีความสูงอย่างน้อย 3 เมตร โดยติดตั้งบริเวณพื้นที่ก่อสร้างด้านที่ติดกับชุมชน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำ	- โครงการต้องกำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างจัดหาห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ หรือห้องน้ำชั่วคราวที่มีถังรองรับสิ่งปฏิกูลอยู่ด้านล่างที่เพียงพอต่อจำนวนคนงานและเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด ก่อนติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
4. การคมนาคมขนส่ง	- ต้องควบคุมน้ำหนักบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	ตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างที่อาจเกิดการฟุ้งกระจายต้องมีสิ่งปกคลุมอย่างมิดชิด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	ตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- หากความสะอาดต้องรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันเศษดินร่วงหล่นบนถนน	ตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ  (นางสาวศิริรา ขวรงค์ใหญ่ นาสวณิชญญา ขวรงค์ใหญ่)  
กรรมการผู้อำนวยการบริหาร  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


 สิงหาคม 2566  
หน้า 19/103


ลงชื่อ  (นายสมชาย ปิยะวิทย์กุล)  
ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคลากรประจำเป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- ตรวจสอบสภาพเครื่องยนตรคตามคู่มือการบำรุงรักษารถคลออาทุการใช้งาน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้มีความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ในช่วงเวลาเร่งด่วนหรือช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น	ตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- วางแผนเส้นทางการเดินทางของรถรับส่งคนงานก่อสร้างเพื่อหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ติดขัด	ตลอดเส้นทางจราจรขนส่ง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดระบบทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง หรือจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
5. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดทำระบบระบายน้ำชั่วคราวที่เชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนถาวรในช่วงดำเนินการเพื่อระบายน้ำฝนลงสู่บ่อพักน้ำฝนของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ห้ามมิให้มีการระบายหรือทิ้งของเสียลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีกระดกขยะเพื่อป้องกันขยะมูลฝอยที่อาจปะปนมากับน้ำฝน และจัดให้มีบ่อคัดตะกอนเพื่อรองรับตะกอนและเศษวัสดุก่อสร้างจากน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ก่อสร้าง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ  (นางสาวศิริรา ขวรงค์ใหญ่ นาสวณิชญญา ขวรงค์ใหญ่)  
กรรมการผู้อำนวยการบริหาร  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

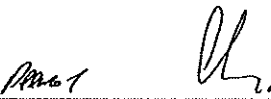

 สิงหาคม 2566  
หน้า 20/103



ลงชื่อ  (นายสมชาย ปิยะวิทย์กุล)  
ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคลากรประจำเป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	- จัดให้มีแผนในการตรวจสอบสภาพทางระบายน้ำในช่วงการปรับปรุงพื้นที่ และจัดวางรัศมีที่ใช้ในการก่อสร้างไม่ให้เกิดขวางทางน้ำไหลหรือระบายน้ำ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ก่อสร้างคันกันน้ำฝนบริเวณพื้นที่ว่างของกลุ่มบริษัทฯ ติดกับบ่อน้ำสำหรับผลิตประปาหมู่บ้าน หมู่ 10 บ้านโนนบน เพื่อป้องกันน้ำฝนจากพื้นที่ว่างของ บริษัทฯ ไหลปนกับบ่อน้ำสำหรับผลิตประปาหมู่บ้าน หมู่ 10 บ้านโนนบน โดยโครงสร้างหรือฐานของคันกันน้ำต้องอยู่ในพื้นที่ของบริษัทฯ เท่านั้น	พื้นที่ของบริษัทฯ	ก่อนเปิดดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
6. การจัดการของเสีย	- จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดทิ้งกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะมูลฝอยจากกิจกรรมต่าง ๆ ของคนงานออกจากกัน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและคัดแยกของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ประสานงานกับบริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเพื่อเก็บขนขยะมูลฝอยและนำไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบดูแลไม่ให้นกนางของผู้อยู่รับเหมาก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎ ระเบียบ และการลงโทษ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ    
(นางสาวศิริดา ยวงศิริโพธิ์ นาสถาวรชัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 21/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวรฤกษ์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

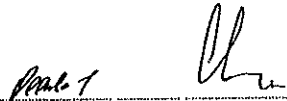

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตรงกับความต้องการของบริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อเป็นการกระจายรายได้สู่ชุมชน สร้างความเจริญ ทั้งด้านเศรษฐกิจและสังคม	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างจัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้าง พร้อมทั้งควบคุมการเข้า-ออกของคนงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบเกี่ยวกับกิจกรรมการก่อสร้างโครงการก่อนการก่อสร้าง และตลอดระยะเวลาการก่อสร้างอย่างต่อเนื่อง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียนและความคิดเห็นของชุมชนโดยตรงเพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหามุ่งมั่นให้ชุมชนรับทราบ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
8. สาธารณสุข	- พิจารณาประสานงานกับสถานีตำรวจในพื้นที่เพื่อร่วมในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ในการป้องกันปราบปรามปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้างโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ให้ความร่วมมือกับเจ้าพนักงานด้านสุขภาพในการป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรค เช่น ยุง ทาเณนำโรค เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ    
(นางสาวศิริดา ยวงศิริโพธิ์ นาสถาวรชัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 22/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวรฤกษ์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

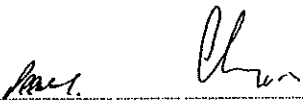

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สาธารณสุข (ต่อ)	- แจ้งจำนวนและภูมิถิ่นอาศัยของแรงงานก่อสร้างเพื่อใช้เป็นข้อมูลเฝ้าระวังโรคต่าง ๆ และการประสานงานกับหน่วยงานด้านสาธารณสุขในกรณีเกิดการเจ็บป่วย หรือประสบอุบัติเหตุและให้การอบรมด้านสุขภาพอนามัยส่วนบุคคล/โรคติดต่อ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างจัดให้คนงานทุกคนตรวจสอบสุขภาพพื้นฐานก่อนเข้าทำงาน พร้อมทั้งยื่นข้อมูลสิทธิการรักษาที่คนงานมีต่อโครงการเพื่อให้โครงการประสานงานกับหน่วยงานในท้องถิ่นสำหรับพิจารณาในการเตรียมความพร้อมรองรับคนงานที่จะเข้ามาเพิ่มภายในพื้นที่	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างพิจารณาโรคภัยที่คนงานเป็นโรคติดต่อร้ายแรง เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดสู่ท้องถิ่น	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- กำหนดให้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้าง เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด และนำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 มากำหนด เป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไขข้อตกลงกับผู้รับเหมาก่อสร้างที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้างรวมถึงกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ    
(นางสาวศิริดา ขววงค์ใหญ่ นางสาวขวัญญา ขววงค์ใหญ่)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 23/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวิทย์)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาเป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดพื้นที่ก่อสร้างและจำกัดเวลาเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้างโดยมีเอกสารการขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างที่ชัดเจน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนงานตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานร่วมกันระหว่างบริษัทและผู้รับเหมาก่อสร้าง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่าง ๆ ภายในโครงการ รวมทั้งจะต้องได้รับฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (permit to work system) สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงทุกประเภท	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างกำหนด "เขตอันตราย" ในเขตก่อสร้าง หรือมีป้ายแสดงขอบเขตพื้นที่ก่อสร้างแสดงให้เห็นชัดเจน และในเวลากลางคืนให้มีสัญญาณไฟสีส้มตลอดเวลา รวมทั้งแสดงป้ายเตือนอันตรายและข้อห้ามต่าง ๆ พร้อมกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ    
(นางสาวศิริดา ขววงค์ใหญ่ นางสาวขวัญญา ขววงค์ใหญ่)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 24/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวิทย์)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาเป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งควบคุมให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- มีการทบทวนเวียน สลับช่วงพักระหว่างกลุ่มคนงานที่ต้องรับผิดชอบทำงานบริเวณที่มีเสียงดังมาก	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ระบุในสัญญาจ้างให้ผู้รับเหมาก่อสร้างกำหนดรายละเอียด อุปกรณ์ ขั้นตอน ค่า ๆ ที่ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องดำเนินการและปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับคนงานของผู้รับเหมาก่อสร้าง เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติงานและเพื่อให้เกิดความปลอดภัยก่อนเริ่มต้นทำงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เป็น ผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความปลอดภัยต่าง ๆ ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง รวมทั้งตรวจสอบดูแลการปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ    
(นางสาวศิริดา ขวรงค์ใหญ่ นายทวณัฐ งามวงศ์ใหญ่)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
Asiametal  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 25/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะรักษ์กุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดมาตรการให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการเข้าไปตรวจสอบควบคุมกำกับดูแลกิจกรรมการก่อสร้างของผู้รับเหมาก่อสร้างทุกวัน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องแจ้งรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุใด ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการก่อสร้างโครงการ ทั้งในพื้นที่โครงการและพื้นที่ข้างเคียง โดยต้องให้รายละเอียดพร้อมเอกสารหลักฐานต่าง ๆ และหากเกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตจะต้องแจ้งให้โครงการทราบทันที	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมตามลักษณะงานให้แก่งานอย่างเพียงพอ เช่น ที่ครอบหู (ear muffs) ปลั๊กอุดหู (ear plugs) หมวกนิรภัย รองเท้าบูต ถุงมือ หน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ประสานผู้รับเหมาก่อสร้าง จัดให้มีห้องรักษาพยาบาล พร้อมเตียงที่พับคนไข้ได้อย่างน้อย 1 เตียง และจัดรถพร้อมที่จะนำส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลกรณีเหตุฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ประสานผู้รับเหมาก่อสร้าง จัดให้มีเวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลในจำนวนที่เพียงพอสำหรับคนงาน ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ    
(นางสาวศิริดา ขวรงค์ใหญ่ นายทวณัฐ งามวงศ์ใหญ่)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
Asiametal  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 26/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะรักษ์กุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

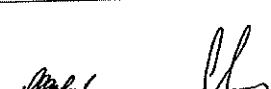

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องมีการตรวจสอบเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง โดยวิศวกร เช่น บันจัน หรือเครน เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยของเครื่องเชื่อม เช่น เครื่องเชื่อมไฟฟ้าต้องมีการติดตั้งสายดิน เครื่องเชื่อมก๊าซต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมความดันและมาตรวัดความดัน เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- การพิจารณาเลือกผู้รับเหมาก่อสร้าง โครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการด้านความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ โดยมีเกณฑ์การคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ต้องเป็นผู้รับเหมาก่อสร้างที่ถูกต้องตามกฎหมายและเคยมีประสบการณ์ในงานก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมมาก่อน</li> <li>ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องมีแผนงานหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดการจัดการด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมาก่อสร้าง โดยระบุในสัญญาจ้างระหว่างบริษัทฯ และผู้รับเหมาก่อสร้าง ให้ครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ   **Asiametal**  
Public Company Limited  
(นางสาวพิรดา ยวงศิริโพธิ์ นาสถาชนันธญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 27/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวิจิตร)  
ผู้จัดการโรงงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ</li> <li>การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> </ul>			
	- กำหนดให้โครงการจัดตั้งหน่วยงานและจัดให้มีเจ้าหน้าที่ภายในหน่วยงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่กำกับ ดูแลความปลอดภัยงานก่อสร้างโครงการร่วมกับผู้รับเหมาก่อสร้าง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างจัดหาสวัสดิการเรื่องน้ำดื่มให้เพียงพอต่อความต้องการของพนักงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิสูง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ให้ความรู้และคำแนะนำแก่พนักงานก่อสร้างด้านการดูแลสุขภาพตนเอง เพื่อป้องกันโรคหรืออุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น และเพื่อลดจำนวนผู้ป่วยที่ต้องเข้ารับบริการในสถานพยาบาล	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
10. การดำเนินการบริเวณที่พักอาศัยของพนักงานก่อสร้าง	- โครงการจะต้องควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้าง หรือผู้รับผิดชอบดูแลงานก่อสร้าง (ระบุในสัญญาจ้าง) ในการดำเนินการบริเวณที่พักอาศัยของพนักงานก่อสร้าง ให้เป็นไปตามประกาศคณะกรรมการสวัสดิการแรงงาน เรื่อง มาตรฐานด้านสวัสดิการแรงงานที่ห้าสำหรับลูกจ้างประเภทกิจการก่อสร้าง (พ.ศ. 2559) ดังนี้	ที่พักอาศัยพนักงานก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ   **Asiametal**  
Public Company Limited  
(นางสาวพิรดา ยวงศิริโพธิ์ นาสถาชนันธญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 28/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวิจิตร)  
ผู้จัดการโรงงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. การดำเนินการบริเวณ ที่พักอาศัยของพนักงาน ก่อสร้าง (ต่อ)	1) การจัดที่พักอาศัยให้ถูกจ้าง <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดห้องพักอาศัยให้มีพื้นที่พักอาศัยไม่น้อยกว่า 3 ตารางเมตรต่อ 1 คน และให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมอาคาร โดยฐานรากและ โครงสร้างต้องมีความปลอดภัยและแข็งแรงเพียงพอ รวมทั้งวัสดุที่ใช้ ก่อสร้างต้องมีความเหมาะสม</li> </ul>	ที่พักอาศัยคนงาน ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ที่พักอาศัยสำหรับลูกจ้างในบางก่อสร้างที่สร้างติดต่อกัน หรือมีความยาว รวมกันถึง 45 เมตร ต้องมีที่ว่างระหว่างแถวคาน้ำซึ่งที่พนักอาศัยนั้นกว้าง ไม่น้อยกว่า 2.50 เมตร เป็นช่องตลอดความลึกของที่พักอาศัย</li> </ul>	ที่พักอาศัยคนงาน ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>การระบายอากาศโดยวิธีธรรมชาติ บริเวณห้องพักในที่พักอาศัยต้องมี ประตู หน้าต่าง หรือช่องระบายอากาศด้านติดกับอากาศภายนอกเป็น พื้นที่รวมกันไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 ของพื้นที่ของห้องนั้น ทั้งนี้ ไม่นับรวม พื้นที่ของประตู หน้าต่าง และช่องระบายอากาศที่ติดต่อกับห้องอื่นหรือ ช่องทางเดินภายในอาคาร</li> </ul>	ที่พักอาศัยคนงาน ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีห้องพักให้แก่ลูกจ้างในจำนวนที่เพียงพอกับจำนวนลูกจ้างที่พัก อาศัย</li> </ul>	ที่พักอาศัยคนงาน ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริใหญ่ นางสาวชนัญญา ยวงศิริใหญ่)  
กรรมการผู้จัดการฝ่ายคนงาน  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)




สิงหาคม 2566  
หน้า 29/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคลากรที่ปรึกษาการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

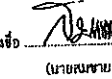
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. การดำเนินการบริเวณ ที่พักอาศัยของพนักงาน ก่อสร้าง (ต่อ)	2) การจัดห้องน้ำและห้องส้วม <ul style="list-style-type: none"> <li>ให้ดำเนินการจัดห้องน้ำและห้องส้วมมีลักษณะแยกจากกันหรือรวมกัน อยู่ในห้องเดียวกันก็ได้ แต่ต้องแยกขา หลั่ง มีลักษณะที่จะรักษาความ สะอาดได้ง่าย และมีช่องระบายอากาศไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 ของพื้นที่ ห้องหรือมีพัดลมระบายอากาศได้เพียงพอ ระยะตั้งระหว่างพื้นที่ห้องถึง เทลายนอกผ้าหรือผนังตอนต่ำสุดต้องไม่น้อยกว่า 2 เมตร</li> </ul>	ที่พักอาศัยคนงาน ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในกรณีที่ห้องน้ำและห้องส้วมแยกกันต้องมีขนาดของพื้นที่ของแต่ละห้อง ไม่น้อยกว่า 1 ตารางเมตร และต้องมีความกว้างภายในไม่น้อยกว่า 1 เมตร แต่สำหรับห้องน้ำและห้องส้วมอยู่ในห้องเดียวกัน ต้องมีพื้นที่ภายในไม่น้อย กว่า 1.50 ตารางเมตร</li> </ul>	ที่พักอาศัยคนงาน ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ฐานรากและโครงสร้างต้องมีความปลอดภัยและแข็งแรงเพียงพอ รวมทั้ง วัสดุที่ใช้ก่อสร้างต้องมีความเหมาะสม</li> </ul>	ที่พักอาศัยคนงาน ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	3) การจัดการขยะมูลฝอย <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีการจัดการขยะมูลฝอยตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และ มีการระบายน้ำที่เหมาะสมและเพียงพอจะไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อน รำคาญแก่ผู้อื่น หรือเกิดน้ำไหลนองไปยังที่ดินอื่นที่มีเขตติดต่อกับที่ดินที่ เป็นที่ตั้งอาคารนั้น และถูกสุขลักษณะ</li> </ul>	ที่พักอาศัยคนงาน ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริใหญ่ นางสาวชนัญญา ยวงศิริใหญ่)  
กรรมการผู้จัดการฝ่ายคนงาน  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)




สิงหาคม 2566  
หน้า 30/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคลากรที่ปรึกษาการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. การดำเนินการบริเวณที่พักอาศัยของแรงงานก่อสร้าง (ต่อ)	4) สาธารณสุข <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีชุดยาสามัญประจำบ้านประจำที่พักอาศัย เพื่อดูแลบรรเทาอาการป่วย หรือการปฐมพยาบาลในเบื้องต้น</li> <li>จัดให้มีข้อมูลเบอร์โทรศัพท์สำหรับการติดต่อสถานพยาบาลที่ใกล้กับที่พักอาศัยเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉินเจ็บป่วยหรือในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุของลูกจ้างกรณีให้สัปดาห์ในที่ถูกจ้างเห็นได้ชัดเจน</li> </ul>	ที่พักอาศัยคนงานก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ที่พักอาศัยคนงานก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	5) การดำเนินการเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน <ul style="list-style-type: none"> <li>อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและไม่ชำรุด มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากกระแสไฟฟ้ารั่ว สายไฟฟ้าต้องเดินมาจากระดับสูง กรณีเดินบนพื้นดินหรือฝังดินต้องใช้ท่อร้อยสายไฟฟ้าที่แข็งแรงและปลอดภัย การวางท่อผ่านให้ยึดผูกกับอุปกรณ์ลูกด้วยฉนวนป้องกันไฟฟ้า</li> <li>จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ชนิดที่เหมาะสมกับประเภทของเชื้อเพลิงและมีจำนวนเพียงพอ</li> <li>ต้องมีอุปกรณ์หรือระบบเตือนภัยที่สามารถส่งสัญญาณแจ้งเหตุให้รับรู้ครอบคลุมทุกพื้นที่ทั้งหมด</li> </ul>	ที่พักอาศัยคนงานก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ที่พักอาศัยคนงานก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ที่พักอาศัยคนงานก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวพีรดา บวรภักดิ์ บวรภักดิ์ บวรภักดิ์ บวรภักดิ์)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

 **Asiametal**  
Public Company Limited

สิงหาคม 2566


หน้า 31/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวาทย์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. การดำเนินการบริเวณที่พักอาศัยของแรงงานก่อสร้าง (ต่อ)	6) การดูแลที่พักอาศัยเพื่อรักษาความสงบเรียบร้อยในบริเวณที่พักอาศัย <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำป้ายหรือประกาศเตือนเกี่ยวกับภัย และอันตรายจากกฎหมายเกี่ยวกับยาเสพติด</li> <li>จัดให้มีข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยให้สะอาด ถูกสุขลักษณะ</li> </ul>	ที่พักอาศัยคนงานก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ที่พักอาศัยคนงานก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


หมายเหตุ : บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับผิดชอบปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะต้องรายงานผลการปฏิบัติตามข้อกำหนดนี้ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ และกำกับดูแลผู้รับเหมาก่อสร้างให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ   
(นางสาวพีรดา บวรภักดิ์ บวรภักดิ์ บวรภักดิ์ บวรภักดิ์)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

 **Asiametal**  
Public Company Limited


สิงหาคม 2566

หน้า 32/103


ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวาทย์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<p>- ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบ (ตารางที่ 6) ดังนี้</p> <p>1) Dust Collector Stack NO.1 (กำจัดสนิมเหล็ก)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผุนละอองรวม ไม่เกิน 18 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.148 กรัมต่อวินาที</li> </ul> <p>2) Dust Collector Stack NO.2 (รีดเย็น)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผุนละอองรวม ไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.04 กรัมต่อวินาที</li> </ul> <p>3) Dust Collector Stack NO.3 (ถังเก็บฝุ่นสนิมเหล็ก ระบบพ่นฟุ้งกรด)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผุนละอองรวม ไม่เกิน 5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.005 กรัมต่อวินาที</li> </ul> <p>4) Wet Scrubber Stack NO.1 (ล้างกรด)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.052 กรัมต่อวินาที</li> </ul>	ปล่องระบายอากาศของโครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ   
(นางสาวทิรา บวงศาปัญญา งามสาขานิธิญา บวงศาปัญญา)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

 **Asiametal**  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
หน้า 33/103


ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวิบูลย์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>5) Wet Scrubber Stack NO.2 (ล้างด่าง 1)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• โซเดียมไฮดรอกไซด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.007 กรัมต่อวินาที</li> </ul> <p>6) Wet Scrubber Stack NO.3 (ล้างด่าง 2)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• โซเดียมไฮดรอกไซด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.007 กรัมต่อวินาที</li> </ul> <p>7) Annealing Stack NO.1 (เตาอบอ่อน 1)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผุนละอองรวม ไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.029 กรัมต่อวินาที</li> <li>• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 3.0 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.015 กรัมต่อวินาที</li> <li>• ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 90 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.324 กรัมต่อวินาที</li> </ul> <p>8) Annealing Stack NO.2 (เตาอบอ่อน 2)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผุนละอองรวม ไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.029 กรัมต่อวินาที</li> <li>• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 3.0 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.015 กรัมต่อวินาที</li> </ul>	ปล่องระบายอากาศของโครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ   
(นางสาวทิรา บวงศาปัญญา งามสาขานิธิญา บวงศาปัญญา)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



 **Asiametal**  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
หน้า 34/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวิบูลย์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 90 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.324 กรัมต่อวินาที</li> <li>9) Venturi Scrubber Stack (ระบบพ่นฟูกรด) <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละอองรวม ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.056 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 3.0 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.011 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 35 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.093 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.042 กรัมต่อวินาที</li> </ul> </li> <li>10) Boiler Stack <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละอองรวม ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.018 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 3.0 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.014 กรัมต่อวินาที</li> <li>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 70 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.241 กรัมต่อวินาที</li> </ul> </li> </ul>	ปล่องระบายอากาศของโครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ    
(นางสาวศิริรา ขวรงค์ใหญ่ นามสกุลขัติยวงษา ขวรงค์ใหญ่)  
กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 35/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวรวิทย์)  
ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</li> <li>- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจเช็คเงิน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา <ul style="list-style-type: none"> <li>การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ</li> <li>การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ</li> <li>การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น (Pressure drop)</li> <li>การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag filter) ตามระยะเวลาที่กำหนด</li> </ul> </li> <li>- การจัดเตรียมเจ้าหน้าที่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับใช้ทำการแก้ไขข้อบกพร่อง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง</li> <li>- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเข้าใกล้ค่าที่กำหนดไว้ จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันทีและต้องหยุดกิจกรรมการผลิตในส่วนนั้นจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้ จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบ และแก้ไขทุกครั้ง</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ    
(นางสาวศิริรา ขวรงค์ใหญ่ นามสกุลขัติยวงษา ขวรงค์ใหญ่)  
กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 36/103

ลงชื่อ    
(นายสมชาย ปิยะวรวิทย์)  
ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์และแผ่นกรองเป็นประจำทุกเดือน และให้มีการเปลี่ยนอุปกรณ์ปีละ 1 ครั้ง กรณีอุปกรณ์ชำรุด/ขัดข้อง โครงการจะแก้ไขทันที ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้หยุดการผลิตเพื่อทำการซ่อมแซมโดยทันที	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยอยู่เสมอ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองเพื่อใช้ในการดับฉุกเฉิน สำหรับระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษอากาศ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
2. ระดับเสียง	- ติดตั้งเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตภายในอาคาร เพื่อลดผลกระทบของระดับเสียงจากการผลิตออกสู่ภายนอกโรงงาน และเพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยเลือกอุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ ของกระบวนการทำความสะอาดเหล็กแผ่นด้วยกรด กระบวนการรีดเหล็ก กระบวนการเคลือบสังกะสี และระบบพื้นฟูกรด ที่จะเข้ามาติดตั้งในโรงงานให้มีค่าระดับเสียงน้อยที่สุด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ    
 (นางสาวศิริดา ยวงศิริกุลย์ นางสาวชนัญญา ยวงศิริกุลย์)  
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
 11/11/2566  
 บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 37/103

ลงชื่อ   
 (นายสมชาย ปิยะกุล)  
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง (ต่อ)	- ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันเสียงจากเครื่องจักร เช่น ผนังป้องกันเสียง หรือจัดให้มีห้องควบคุมสำหรับกระบวนการที่ก่อให้เกิดเสียงดัง และกำหนดเขตพื้นที่เสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและกำหนดให้พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ที่อุดหู หรือที่ครอบหู เมื่อต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบริเวณที่มีเสียงดัง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อป้องกันเสียงดังที่อาจเกิดจากเครื่องจักรเสื่อมสภาพ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมระดับเสียงโดยทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ที่ริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ หากพบระดับเสียงเข้าใกล้ค่าที่กำหนดให้หาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที	ริมรั้วโครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีคันดินและรั้วป้องกันการหลัดตก และพื้นที่สีเขียว ซึ่งปลูกไม้ยืนต้นด้านทิศใต้ และทิศตะวันตก เพื่อเป็นแนวป้องกันเสียงจากโรงงานไปสู่ชุมชน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ    
 (นางสาวศิริดา ยวงศิริกุลย์ นางสาวชนัญญา ยวงศิริกุลย์)  
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
 11/11/2566  
 บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 38/103

ลงชื่อ   
 (นายสมชาย ปิยะกุล)  
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ				
3.1 น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากห้องน้ำ-ห้องส้วม	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency pond 1) ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งออกแบบให้สามารถรองรับน้ำทิ้งจากห้องน้ำ-ห้องส้วมได้ประมาณ 1 วัน เพื่อรองรับน้ำทิ้งกรณีการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพบ่อคอนกรีตภายในระบบบำบัดน้ำเสียและบ่อกักเก็บน้ำทิ้งผ่านการบำบัดแล้ว รวมทั้งดูแลท่อน้ำทิ้งและน้ำเสีย เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึมและไม่มีการสะสมของตะกอน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี จำนวน 1 ชุด ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนนำน้ำทิ้งกลับไปใช้ประโยชน์	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ    
(นางสาวทิตา ยวงศิริพิบูลย์ นางสาวขวัญฤดา ยวงศิริพิบูลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 39/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวงกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ขนาด 15.36 ลูกบาศก์เมตร โดยมีระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอัตโนมัติ เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว ขนาด 210 ลูกบาศก์เมตร	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาดความจุ 210 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกรณีการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีบ่อกักเก็บน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว ขนาด 3,713 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับการกักเก็บน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว ก่อนนำน้ำทิ้งไปใช้ประโยชน์ (รดน้ำต้นไม้) โดยโครงการจะไม่มีกระบวนการนำน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ	ภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่บริษัทฯ และ พื้นที่เช่าของบริษัทฯ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วที่จะนำไปรดน้ำต้นไม้ โครงการต้องควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด ยกเว้นค่า TDS โครงการจะต้องควบคุมค่าไม่เกิน 1,300 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยให้ขออนุญาตต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไปใช้รดน้ำต้นไม้	ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ที่มีการร้อง ขอใช้น้ำทิ้งที่ผ่านการ บำบัดแล้วไปใช้รดน้ำ ต้นไม้	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบจัดการมลพิษทางน้ำตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ    
(นางสาวทิตา ยวงศิริพิบูลย์ นางสาวขวัญฤดา ยวงศิริพิบูลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 40/103


ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวงกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคมขนส่ง	- กว้างขึ้นพนักงานขับรถขนส่งให้ใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น	ตลอดเส้นทางขนส่ง	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการป้องกันการรบกวนของวัตถุเสียงหรือผลิตภัณฑ์ เช่น การรัดด้วยโซ่ และมีวัสดุปกคลุมมิดชิด เป็นต้น	ตลอดเส้นทางขนส่ง	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ และของเสีย ในช่วงเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น. และใช้เส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดเส้นทางขนส่ง	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาขนส่งวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ และของเสียที่ใช้รถบรรทุกขนาดใหญ่ หลีกเลี่ยงการใช้ถนนภายในชุมชนเป็นเส้นทางสัญจร	ตลอดเส้นทางขนส่ง	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดน้ำหนักบรรทุกของรถขนส่งให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	รถขนส่งของโครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมพื้นที่จอดรถบรรทุกวัตถุอันตราย ให้เพียงพอภายในพื้นที่บริษัทฯ เพื่อไม่ให้รถบรรทุกจอดรอภายนอกพื้นที่บริษัทฯ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ  (นางสาวพีรดา ยวงศิริโพธิ์ นาสวณิชชัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


 **Asiametal**  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
หน้า 41/103


ลงชื่อ  (นายสมชาย ปิยะพิชญ์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- จัดให้มีการอบรม/แนะนำให้กับพนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดอื่น ๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด สำหรับผู้รับจ้างในการขนส่งวัตถุอันตราย ต้องได้รับการอบรมเกี่ยวกับหลักการขับรถอย่างปลอดภัย มารยาทบนท้องถนน การจำกัดความเร็วในการขนส่ง รวมถึงต้องมีการแจ้งกฎระเบียบของโรงงานให้ผู้รับจ้างทราบ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้โครงการควบคุมผู้รับจ้างขนส่งวัตถุอันตรายโครงการทำการตรวจสอบสภาพของรถบรรทุกและความเรียบร้อยก่อนออกเดินทาง โดยเฉพาะการตรวจสอบรถบรรทุกจะต้องปิดคลุมด้วยผ้าใบและรัดด้วยโซ่ก่อนนำรถมาใช้งาน เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัตถุอันตรายระหว่างการขนส่ง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้โครงการทำการตรวจสอบสภาพของรถบรรทุกและความสะอาดของส่วนบรรทุกหลังจากขนถ่ายวัตถุอันตรายแล้ว	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
5. การใช้น้ำ	- นำหลักการ 3R ประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้น้ำทรัพยากรน้ำ เช่น ใช้สุขภัณฑ์ที่ประหยัดน้ำ การใช้น้ำที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียในบางกิจกรรม เช่น การรดน้ำต้นไม้	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ  (นางสาวพีรดา ยวงศิริโพธิ์ นาสวณิชชัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

 **Asiametal**  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
หน้า 42/103

ลงชื่อ  (นายสมชาย ปิยะพิชญ์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำ และป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีระบบระบายน้ำภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- บำบัดและนำน้ำจากบริเวณพื้นที่โครงการจะไหลลงสู่ระบบระบายน้ำของโครงการก่อนระบายลงบ่อน้ำฝน และระบายต่อไปยังบ่อเก็บน้ำดิบของ บริษัทฯ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนในการตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
7. การจัดการของเสีย	1) ของเสียจากอาคารสำนักงาน			
	- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตรายจากสำนักงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่าง ๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (recycle)	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวทิตา ยวงศิริกุลย์ นางสาวชญัญญา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้อำนวยการส่วน  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

 **Asiametal**  
Public Company Limited

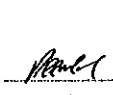
สิงหาคม 2566

หน้า 43/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะชาญ)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

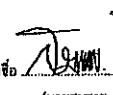
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียภายในอาคารกระบวนการผลิตซึ่งมีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บของเสียก่อนติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ขยะทั่วไป เช่น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ เศษหญ้า เป็นต้น โครงการจะจัดเตรียมถังขยะทั่วไปที่มีฝาปิดมิดชิดและสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาลต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ พลาสติก เป็นต้น จัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่ภายในอาคารผลิต เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการ นำกลับมาใช้ประโยชน์ในภาคที่สุก หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อส่งขายให้บริษัทที่ซื้อมารับซื้อต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ขยะอันตราย กำหนดให้มีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่สามารถใช้งานได้ เช่น ถังน้ำไฟฉายหรือหมวกกันน็อกที่สามารถเติมน้ำได้ เป็นต้น โดยที่โครงการกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตรายตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน จากนั้นจะรวบรวมไปเก็บไว้ในพื้นที่ที่จัดเก็บของเสียอันตรายภายในอาคารกระบวนการผลิตซึ่งมีหลังคาปกคลุม และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- บันทึกชนิด ปริมาณ รวมถึงการส่งขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลฯ ทุก 6 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวทิตา ยวงศิริกุลย์ นางสาวชญัญญา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้อำนวยการส่วน  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

 **Asiametal**  
Public Company Limited

สิงหาคม 2566

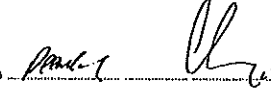
หน้า 44/103


ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะชาญ)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

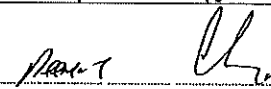
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	2) ของเสียจากกระบวนการผลิต			
	- การจัดการกากของเสียของโครงการจะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	2.1 ของเสียไม่อันตราย			
	- เศษเหล็ก รวบรวมไว้ภายในภาชนะเหล็ก วางไว้ภายในพื้นที่อาคารผลิต จากนั้นโครงการจะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาต	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ตะกรันสังกะสี รวบรวมไว้ภายในภาชนะเหล็ก วางไว้ภายในพื้นที่อาคารผลิต จากนั้นโครงการจะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาต	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
2.2 ของเสียอันตราย	- สกปรก (เศษสนิมเหล็ก) รวบรวมไว้ใน Big Bag ซึ่งวางอยู่ในกระบะเหล็ก ภายในพื้นที่อาคารผลิต จากนั้นโครงการจะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาต	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- น้ำมันเสื่อมสภาพ และน้ำมันหล่อเย็นเสื่อมสภาพ รวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร วางไว้ภายในพื้นที่อาคารผลิต จากนั้นโครงการจะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาต	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

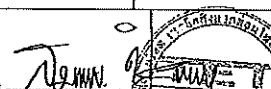
ลงชื่อ   
(นางสาวทิวา ขวรงค์ใหญ่ นาสวาทปัญญา ขวรงค์ใหญ่)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
Asiametal  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 45/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวาทกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	2.2 ของเสียอันตราย (ต่อ)			
	- วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน เช่น ถังมือ เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น รวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร วางไว้ภายในพื้นที่อาคารผลิต จากนั้นโครงการจะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาต	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	3) ของเสียจากระบบสาธารณูปโภคและระบบเสริมการผลิต			
	3.1 ของเสียไม่อันตราย			
	- ผุ่นสนิมเหล็ก (จากระบบขึ้นฟูลกร) รวบรวมไว้ในกระบะเหล็กวางไว้ภายในพื้นที่อาคารระบบขึ้นฟูลกรที่มีถังควบคลุม จากนั้นโครงการจะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาต	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ผุ่นจากระบบสกัดฝุ่นแบบถุงกรอง รวบรวมไว้ใน Big Bag ซึ่งวางอยู่ในกระบะเหล็ก ในพื้นที่จัดเก็บฝุ่นจากระบบสกัดฝุ่นภายในอาคารผลิต จากนั้นจะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาต	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ฝุ่นกรองแผ่นกรองเสื่อมสภาพจากระบบสกัดฝุ่นที่เสื่อมสภาพ รวบรวมไว้ใน Big Bag ซึ่งวางอยู่ในกระบะเหล็ก ภายในพื้นที่อาคารผลิต จากนั้นโครงการจะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาต	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ   
(นางสาวทิวา ขวรงค์ใหญ่ นาสวาทปัญญา ขวรงค์ใหญ่)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
Asiametal  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 46/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวาทกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	3) ของเสียจากระบบสาธารณูปโภคและระบบเสริมการผลิต (ต่อ) 3.1 ของเสียไม่อันตราย (ต่อ) - RO Membrane จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ รวบรวมไว้ในภาชนะเหล็ก วางไว้ในพื้นที่จัดเก็บ RO Membrane จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำภายในอาคารผลิต จากนั้นโครงการจะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาต	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- Activated Carbon จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ รวบรวมไว้ใน Big Bag ซึ่งวางอยู่ในกระบะเหล็ก ในพื้นที่จัดเก็บ Activated Carbon จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ภายในอาคารผลิต จากนั้นโครงการจะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาต	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- อิฐทนไฟจากระบบขึ้นฟูกรด รวบรวมไว้ใน Big Bag วางไว้ในพื้นที่จัดเก็บอิฐทนไฟจากระบบขึ้นฟูกรด ภายในอาคารผลิต จากนั้นจะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาต	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	3.2 ของเสียอันตราย - ตะกอนจากระบบขึ้นฟูกรด (Chloride Residue) รวบรวมไว้ในกระบะเหล็ก วางไว้ในพื้นที่ที่อาคารระบบขึ้นฟูกรดที่มีหลังคาปกคลุม จากนั้นจะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาต	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ   
(นางสาวพริดา ยวงศิริกุลย์ นางสาวชนัญญา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
Asiametal  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 47/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี รวบรวมไว้ใน Big Bag ซึ่งวางอยู่ในกระบะเหล็ก ในพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีที่มีหลังคาปกคลุม จากนั้นโครงการจะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาต	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กากเนคโครของสังกะสี/ของเสีย ของบริษัทรับขนส่งคัดซื้อที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับขนส่งและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทาง การขนส่ง	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- สิทธินำกากของเสียไปใช้ประโยชน์กำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบจีเอส เพื่อติดตามการขนส่งกากของเสีย และให้บริษัทผู้รับกำจัดต้องจัดส่งข้อมูลเอกสารกำกับ การขนส่งของเสียอันตรายที่ต่อระบบประเภท/ปริมาณของเสีย และระยะเวลา การขนส่งจากโครงการจนถึงสถานที่รับกำจัดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดให้ครบถ้วน	ภายในพื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทาง การขนส่ง	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำสรุปข้อมูลของเสียจากระบบการผลิตและการจัดการกากของเสีย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ให้มีการตรวจสอบ (audit) บริษัทที่รับขนส่งและกำจัดของเสียจากโครงการ ปีละ 1 ครั้ง	บริษัทขนส่ง และรับกำจัดของเสีย	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


  
ลงชื่อ   
(นางสาวพริดา ยวงศิริกุลย์ นางสาวชนัญญา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 48/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการทำการรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) ไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- ทิศทางรับแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- แรงงานต่างด้าวจะต้องมีใบอนุญาตทำงานอยู่กับตัวหรืออยู่ ณ สถานที่ทำงานในระหว่างเวลาทำงาน เพื่อแสดงต่อพนักงานเจ้าหน้าที่หรือนายทะเบียนเมื่อมีการขอตรวจสอบ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำกับดูแลคนงานต่างด้าวให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อกำหนดของบริษัทฯ รวมทั้งกำกับดูแลให้ปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กรณีพบว่าแรงงานต่างด้าวกระทำความผิดกฎหมาย บริษัทฯ จะพิจารณาโทษ เช่น ทัณฑ์บน หรือให้ออกจากงาน เป็นต้น ตามระดับความรุนแรงของการกระทำ ความผิด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ    
(นางสาวศิริรา ยวงศ์ใหญ่ นาสวาทปัญญา ยวงศ์ใหญ่)  
กรรมการผู้ชำนาญการ  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 49/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะการกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคลากรที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ เช่น การรับสมัครงาน กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ที่โครงการเข้าร่วม ต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการ ผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ชุมชน เป็นต้น	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ให้ข้อมูลข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับปัญหาสิ่งแวดล้อมหรือระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการ	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ส่งเสริมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ โดยมีแผนการดำเนินงานที่ให้การสนับสนุนแต่ละชุมชนให้มีความเหมาะสมตามหลักเกณฑ์ เพื่อส่งเสริมและสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนและกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>ส่งเสริมอาชีพและเศรษฐกิจในชุมชน</li> <li>การเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนที่เกี่ยวกับพิธีกรรมทางศาสนาภายในท้องถิ่น รวมทั้งงานเทศกาลต่าง ๆ เช่น งานทอดกฐิน งานทอดผ้าป่าสามัคคี เป็นต้น</li> <li>การส่งเสริมด้านการแพทย์และสาธารณสุข</li> <li>การส่งเสริมกิจกรรมการศึกษาและการกีฬา เช่น มอบทุน การศึกษา การบริจาคอุปกรณ์การกีฬา เป็นต้น</li> <li>งานสาธารณประโยชน์อื่น ๆ เช่น การสนับสนุนหรือบริจาคตามที่ได้รับการร้องขอ</li> </ul>	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ    
(นางสาวศิริรา ยวงศ์ใหญ่ นาสวาทปัญญา ยวงศ์ใหญ่)  
กรรมการผู้ชำนาญการ  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 50/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะการกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคลากรที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคม ในระยะ 0-3 กิโลเมตร และ 3-5 กิโลเมตร โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษา การพัฒนาและส่งเสริมอาชีพ การเข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของชุมชน เป็นต้น รวมถึงกิจกรรมการสื่อสารและสร้างการมีส่วนร่วมกับชุมชน เพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างเจ้าของโครงการและชุมชน	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการประเมินผลการดำเนินงานของกิจกรรมที่กำหนดในแผนงานชุมชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมทุกปี และให้มีการปรับปรุงกิจกรรมให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชนอย่างต่อเนื่อง	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ให้ความร่วมมือกับชุมชน ในการประสานงานและแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ กรณีที่มีการร้องเรียน ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน หรือเหตุเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้น รวมถึงการตรวจสอบข้อเท็จจริง หากสาเหตุ และแนวทางในการแก้ไขปัญหา	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการขอขออนุญาตในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการทั้งในระยะสั้นและระยะยาว เพื่อเป็นการติดตามเฝ้าระวังผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นางสาวทริตา ยวงศิริโพธิ์ นางสาวขวัญญา ยวงศิริโพธิ์)

กรรมการผู้อำนวยการ

บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2566

หน้า 51/103

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวิเศษ)

ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหา โดยระบุช่องทางการร้องเรียน ขั้นตอนและระยะเวลาในการดำเนินการแก้ไขปัญหา รวมทั้งผู้รับผิดชอบ พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนและขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนให้ชุมชนทราบ (รูปที่ 2)	ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ เช่น ระบบป้องกันภัย การเผยแพร่ความรู้ความเข้าใจในมาตรการด้านความปลอดภัย และแผนฉุกเฉินของโครงการ เป็นต้น	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดการประชุมสัมมนา โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการเป็นประจำทุกปี เพื่อสร้างความไว้วางใจให้แก่ประชาชนที่อยู่รอบโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อย่างน้อยทุก 6 เดือน และ/หรือกรณีเกิดปัญหาเรื่องร้องเรียน	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ให้ความร่วมมือระหว่างชุมชน หน่วยงานราชการในท้องถิ่น สถาบันศึกษา และประชาชนผู้สนใจทั่วไป เมื่อได้รับการติดต่อขอเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้แก่หน่วยงานท้องถิ่นที่โครงการ เช่น องค์การบริหารส่วนตำบล เป็นต้น เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบผลการดำเนินการของโครงการเป็นประจำทุก 6 เดือน	ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นางสาวทริตา ยวงศิริโพธิ์ นางสาวขวัญญา ยวงศิริโพธิ์)

กรรมการผู้อำนวยการ

บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2566

หน้า 52/103

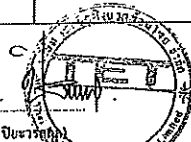
ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวิเศษ)

ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม


บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ


บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ	- ในแต่ละปีจะต้องประเมินความถี่ของผลการตรวจสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปีเพื่อดูสภาพการเปลี่ยนแปลงประกอบกับความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากพบว่าเกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงานต้องให้การโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสได้รับในการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และให้รวมถึงทำการเปรียบเทียบผลการดำเนินการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม ในการทำงานและสุขภาพพนักงานย้อนหลังอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณาแนวโน้มของภาวะสุขภาพ ค้นหาความบกพร่องของการจัดการและการแก้ไขปัญหา เพื่อลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการเข้าไปสู่ปัญหานาภาวะความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสุขภาพพนักงานประจำที่เริ่มทำงานใหม่ทุกคน และทำการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการตามที่กำหนดในข้อ 5 และข้อ 9 ของกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสุขภาพพนักงานประจำที่ตามปัจจัยเสี่ยง ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในดุลยพินิจของแพทย์แผนปัจจุบันซึ่งหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



  
 ลงชื่อ **นางสาวพิชลา ยวงงศ์ใหญ่**
  
 (นางสาวพิชลา ยวงงศ์ใหญ่ นางสาวขวัญญา ยวงงศ์ใหญ่)
   
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

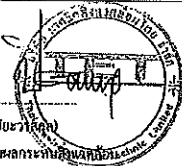

**Asiametal**
  
 Public Company Limited

สิงหาคม 2566

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


หน้า 53/103



  
 ลงชื่อ **นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์กุล**
  
 (นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์กุล)
   
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
   
 บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ
   
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	- ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยต้องรายงานผลการตรวจหึ่งความถี่ที่ตรวจพบความผิดปกติ (เฮิรตซ์) และระดับเสียงเฉลี่ย (dB HL) หึ่งหูซ้ายและหูขวา ซึ่งการดำเนินการให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและแปลผล (ฉบับปรับปรุง ปี 2560) ของสำนักงานโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้รายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยให้ระบุชื่อสถานพยาบาลและแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ที่ดำเนินการตรวจสุขภาพของพนักงานทุกครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำมีความผิดปกติจะต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องการซ้ำ และแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้เฝ้าระวังผลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพเข้าไปยังสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของโครงการ</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



  
 ลงชื่อ **นางสาวพิชลา ยวงงศ์ใหญ่**
  
 (นางสาวพิชลา ยวงงศ์ใหญ่ นางสาวขวัญญา ยวงงศ์ใหญ่)
   
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

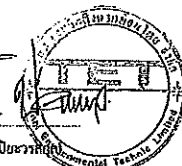

**Asiametal**
  
 Public Company Limited

สิงหาคม 2566

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


หน้า 54/103



  
 ลงชื่อ **นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์กุล**
  
 (นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์กุล)
   
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
   
 บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ
   
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>เมื่อได้รับผลการตรวจสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์มีความผิดปกติเพิ่มเติม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน อย่างไรก็ตาม พนักงานคนดังกล่าวนี้จะต้องได้รับการส่งตัวเข้ารับการรักษายาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด</li> <li>จัดทำทะเบียนประวัติผลการตรวจสุขภาพของพนักงานเพื่อเป็นฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิด ความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ ค่าเงินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง หรือมีระบอบอายุงานของพนักงาน ที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง สัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริกุลย์ นางสาวขวัญฤตา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 55/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง และบันทึกผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในสมุดสุขภาพประจำตัวของพนักงานตามผลการตรวจของแพทย์ทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ</li> <li>ให้ความร่วมมือและสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน</li> <li>แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบเพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน</li> <li>จัดส่งข้อมูลการใช้สารเคมีและเอกสารแสดงคุณสมบัติของสารเคมีของโครงการต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นต้น</li> <li>ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ และพฤติกรรมกรมการส่งเสริมสุขภาพ รวมทั้งให้ความร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ตำรวจในการเข้าตรวจค้นสารเสพติดจากพนักงานแต่ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขของกฎหมายที่กำหนด</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริกุลย์ นางสาวขวัญฤตา ยวงศิริกุลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 56/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาราย (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน) ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่าที่จำเป็น โดยไม่รวมผู้รับเหมารายในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพโดยจัดเก็บและบันทึกฐานข้อมูลผลการตรวจสุขภาพพนักงานทั่วไป ผลตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงเป็น Digital File และมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้พนักงานและผู้รับเหมารายเมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>- กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมารายให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมารายทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</li> </ul>	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</p> <p>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</p>
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ  (นางสาวทวิธา ยวงศิริใหญ่ นายสรวิชญ์ ยวงศิริใหญ่)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

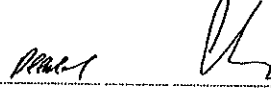
 **Asiametal**  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
หน้า 57/103


ลงชื่อ  (นางอศมชาย นิธิสุภาพ)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</li> <li>- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามกฎหมาย หรือมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่น ๆ</li> <li>- จัดให้มีเวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลในจำนวนที่เพียงพอตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</li> <li>- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลและรถส่งต่อผู้ป่วยพร้อมนำส่งต่อผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</li> <li>- จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อม สำหรับการปฐมพยาบาล</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ เช่น ที่ครอบหู ที่อุดหู แว่นตาป้องกัน หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น</li> </ul>	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</p> <p>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</p> <p>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</p> <p>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</p> <p>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</p> <p>บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)</p>

ลงชื่อ  (นางสาวทวิธา ยวงศิริใหญ่ นายสรวิชญ์ ยวงศิริใหญ่)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


 **Asiametal**  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
หน้า 58/103

ลงชื่อ  (นางอศมชาย นิธิสุภาพ)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เช่น ระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน หรือทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน อย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนการอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> <li>• การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายสารเคมีและกากของเสีย</li> <li>• ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย</li> <li>• การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> <li>• การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>• การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์หนีเหตุเพลิง</li> <li>• ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากการทำงานและการป้องกันโรคจากการทำงาน</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวศิริลา ยวงศิริบุญชัย นางสาวขวัญฤดา ยวงศิริบุญชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการส่วน



สิงหาคม 2566

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

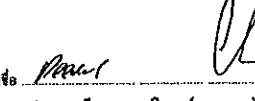
หน้า 59/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิ่นประเสริฐ)  
ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคนิกล้างแวกด้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจสอบให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดกฎระเบียบข้อบังคับในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานแต่ละส่วน พร้อมทั้งให้มีการตรวจติดตามเพื่อกำกับดูแลด้านความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานในส่วนที่ได้รับมอบหมาย			
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ หัวหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และผู้บริหารหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ รวมทั้งการกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน การใช้ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตลอดจนสอนวิธีการปฏิบัติที่ถูกต้อง และเป็นตัวอย่างแก่ผู้ใต้บังคับบัญชา	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

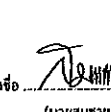
ลงชื่อ   
(นางสาวศิริลา ยวงศิริบุญชัย นางสาวขวัญฤดา ยวงศิริบุญชัย)  
กรรมการผู้อำนวยการส่วน



สิงหาคม 2566

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

หน้า 60/103


ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิ่นประเสริฐ)  
ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคนิกล้างแวกด้อมไทย จำกัด






ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ป่ารักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่าง ๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพ</li> <li>- จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง อากาศถ่ายเท ห้องสุขา ที่นั่งพักผ่อน เป็นต้น</li> <li>- จัดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่าง ๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น</li> <li>- จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่าง ๆ ภายในโครงการ รวมทั้งพนักงานรักษาความปลอดภัยจะต้องได้รับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
10.2 ความปลอดภัยของเครื่องจักร	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องมีการตรวจรับรองเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างโดยวิศวกร เช่น ปั่นจั่น หรือเครน เป็นต้น มีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของบับจั่นอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ  (นางสาวพิรดา ยวงศิริใหญ่ นายทวนชัยยุธา ยวงศิริใหญ่)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
ลิหาคม 2566  
หน้า 61/103




ลงชื่อ  (นายสมชาย ปิยะกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคลากรตามที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด




ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 ความปลอดภัยของเครื่องจักร (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดตั้งป้ายบอกทิศทางน้ำหนักรถไถที่ขึ้นและลงของรถ ขับเคลื่อนให้ระวังอันตราย และติดตั้งสัญญาณเตือนอันตรายให้ผู้บังคับขึ้นรถทราบ</li> <li>- ขึ้นขึ้นขีปนเคลื่อนที่บนรางหรือบันไดที่มีรางล้อเลื่อนที่อยู่บนเขนบันได ต้องจัดให้มีวิศวกรช่วยการดำเนินงานของบันไดได้โดยอัตโนมัติ</li> <li>- เครื่องจักรที่ใช้ให้ต้องติดตั้งสายดิน และระบบป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว</li> <li>- จัดตั้งตะแกรงหรือที่ครอบปิดคลุมส่วนหมุนหรือระบบส่งถ่ายกำลังเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ ของคนงานที่ปฏิบัติงานใกล้เครื่องจักร</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
10.3 ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ศึกษาคัดเลือกคนงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อน แล้วจึงทำงานประจำ</li> <li>- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่ได้รับความร้อนจากเครื่องจักรต่าง ๆ ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน</li> <li>- จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน</li> <li>- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ  (นางสาวพิรดา ยวงศิริใหญ่ นายทวนชัยยุธา ยวงศิริใหญ่)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
ลิหาคม 2566  
หน้า 62/103




ลงชื่อ  (นายสมชาย ปิยะกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคลากรตามที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 ความร้อน (ต่อ)	- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีน้ำเย็นหรือน้ำเกลือแร่ ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียเหงื่อ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
10.4 แสงสว่าง	- ติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานของพนักงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจ่ายตามจุดต่าง ๆ เพื่อให้ได้รับแสงสว่างอย่างทั่วถึง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระจังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงานในบริเวณที่มีแสงจ้า	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนการอบรมให้ความรู้พนักงานเพื่อให้ทำงานอย่างปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวพิชชา บวรศิริไพฑูย์ นางสาวชนัญญา บวรศิริไพฑูย์)  
กรรมการผู้ชำนาญการ  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

 Asiametal  
Public Company Limited


สิงหาคม 2566

หน้า 63/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวงสกุล)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.5 เสียง	- ป่ารักษาสภาพเครื่องมือเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ออกแบบการทำงานให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะ ๆ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนการอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (ear plugs) เป็นต้น ซึ่งสามารถลดเสียงได้ 15-25 เดซิเบลเอ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ในการทำงานในพื้นที่ทำงานเป็นระยะเวลา 8 ชั่วโมง ต่อเนื่องจะต้องได้รับสัมผัสเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวพิชชา บวรศิริไพฑูย์ นางสาวชนัญญา บวรศิริไพฑูย์)  
กรรมการผู้ชำนาญการ  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

 Asiametal  
Public Company Limited


สิงหาคม 2566


หน้า 64/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวงสกุล)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.5 เสียง (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการอบรมให้ความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่ลูกจ้างที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กรณีสภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการและพนักงานได้รับสัมผัสเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป โครงการต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานที่เกี่ยวข้อง เป็นลายลักษณ์อักษร และจัดให้มีการประเมินผลและทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการไม่น้อยกว่าปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- บันทึกข้อมูลและจัดทำเอกสารการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยินเก็บไว้ในสถานประกอบกิจการไม่น้อยกว่า 5 ปี พร้อมทั้งจะให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ  (นางสาวศิริดา ยวงศิริโพธิ์ นางสาวขวัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 65/103


 **Asiametal**  
Public Company Limited


ลงชื่อ  (นายสมชาย ปิยะรสกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.5 เสียง (ต่อ)	- จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทั่วทั้งโรงงานภายใน 1 ปี และทำการจัดทำซ้ำเป็นประจำปี 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะ โดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง รวมทั้งการกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานให้พนักงานได้รับทราบ เนื่องจากเป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานและเพื่อทำการติดตั้งสัญลักษณ์ที่เสี่ยงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ภายในพื้นที่โครงการ	ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการและทบทวนแนวเส้นเสียง ทุก ๆ 3 ปี	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังเพื่อใช้ปฏิบัติงานและควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้พนักงานทำงานในห้องควบคุมเพื่อลดโอกาสที่จะสัมผัสเสียงโดยตรง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้างในสถานประกอบกิจการแล้วแจ้งผลให้ลูกจ้างทราบ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ  (นางสาวศิริดา ยวงศิริโพธิ์ นางสาวขวัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 66/103


 **Asiametal**  
Public Company Limited

ลงชื่อ  (นายสมชาย ปิยะรสกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



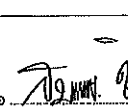
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

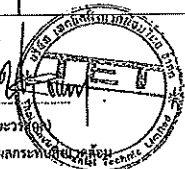
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.5 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยิน โดยให้ดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (audiometric testing) แก่ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป และให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของลูกจ้างครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> <li>• กรณีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินปกติ ให้แจ้งลูกจ้างให้ทราบภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ย้ายงานหรือพบผลการทดสอบ</li> <li>• กรณีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ให้แจ้งลูกจ้างให้ทราบภายใน 3 วัน นับแต่วันที่ย้ายงานหรือพบผลการทดสอบ</li> <li>• กรณีพบผลทดสอบสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของลูกจ้างซ้ำอีกครั้งภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ย้ายงานหรือพบผลการทดสอบ</li> </ul> </li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินพบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่ง ตั้งแต่ 15 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่งให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายอย่างหนึ่งอย่างใดแก่ลูกจ้าง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง น้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ)</li> <li>• เปลี่ยนงานให้ลูกจ้างหรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างลูกจ้างด้วยกันเพื่อให้ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง น้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ)</li> </ul> </li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวทรีดา ยวงศ์ใหญ่ บวรวิทย์ปัญญา บวรวิทย์ปัญญา)  
กรรมการผู้อำนวยการใหญ่  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



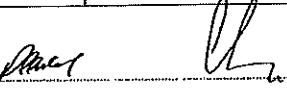
สิงหาคม 2566  
หน้า 67/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรวิทย์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



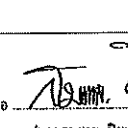
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

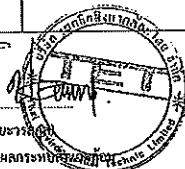
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.6 ฝุ่นละออง	- ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองขณะทำงานในพื้นที่เสี่ยงอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- สวมใส่ชุดทำงานและอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบสภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น ระบบทางเดินหายใจ การอักเสบเรื้อรัง เป็นต้น และพิจารณาหาเหตุที่อาจก่อให้เกิดโรคหรือหาสาเหตุการเกิดโรคติดต่อรับการรักษา	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
10.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีแผนการฝึกอบรมให้ความรู้ในการป้องกันอันตรายจากการทำงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน <ul style="list-style-type: none"> <li>• กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย</li> <li>• จัดให้มีคู่มือและปลดล็อกแขนกันความร้อนให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ</li> <li>• จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน</li> </ul> </li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดทำที่ป้องกันที่บริเวณเครื่องจักร เพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตา</li> <li>• จัดแว่นตาหรือกระบังหน้าให้พนักงานสวมใส่ เพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตา</li> </ul> </li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวทรีดา ยวงศ์ใหญ่ บวรวิทย์ปัญญา บวรวิทย์ปัญญา)  
กรรมการผู้อำนวยการใหญ่  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2566  
หน้า 68/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรวิทย์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การป้องกันชิ้นงานและวัตถุล้มตกทับเท้า หรือทับ หนีบ กระแทกมือ</li> <li>• ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดหรือล้มทับมือและเท้า</li> <li>• ต้องจัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย</li> <li>• ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น</li> <li>• จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าหุ้มส้น</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การใช้งานรถเข็นหรือรถยก</li> <li>• รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก</li> <li>• กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง</li> <li>• รถยกต้องมีสัญญาณขณะกำลังทำงาน</li> <li>• การยกของต้องไม่สูงจนบดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก</li> <li>• อบรมพนักงานให้หันหน้าให้จับข้ออย่างปลอดภัยและถูกต้อง</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า</li> <li>• อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง</li> <li>• มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน</li> <li>• สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นางสาวพริดา ยวงศิริโพธิ์ นางสาวณิษฐา ยวงศิริโพธิ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



Asiametal  
Public Company Limited

สิงหาคม 2566

หน้า 69/103

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวิจิตร)

ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ (การสอบสวนการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุเชิงลึก) การดำเนินการแก้ไขในแผนการเฝ้าระวังของอุบัติเหตุในกรณีที่เกิดขึ้นได้รับอุบัติเหตุจากการทำงานเป็นรายวัน และสรุปผลเป็นรายเดือนและรายปีด้วยเพื่อนำข้อมูลไปใช้ในการวิเคราะห์และกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ</li> <li>- ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ ซึ่งกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลกรณีที่มีอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก (ตลอดจนการฝึกอบรมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
10.8 การจัดเก็บสารเคมี	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การจัดเก็บสารเคมีต้องสอดคล้องกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรมและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- การจัดเก็บสารเคมีในอาคารเก็บสารเคมี จะต้องมีการระบายอากาศได้ดี</li> <li>- จัดเก็บสารเคมีโดยแยกตามประเภทของสารเคมีให้เป็นหมวดหมู่ เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา และหลีกเลี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากความร้อนหรือการสัมผัสเย็น และจัดให้มีป้ายสัญลักษณ์แสดงองค์ประกอบที่บ่งชี้อันตรายของสารเคมีแต่ละชนิดอย่างชัดเจน</li> <li>- จัดทำแผนผังการจัดเก็บสารเคมี โดยจัดเก็บในสถานที่ที่เข้าถึงได้ง่ายและพร้อมใช้งาน</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นางสาวพริดา ยวงศิริโพธิ์ นางสาวณิษฐา ยวงศิริโพธิ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



Asiametal  
Public Company Limited

สิงหาคม 2566

หน้า 70/103

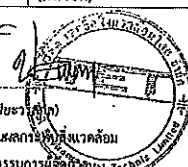
ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวิจิตร)

ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม


บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.8 การจัดการสารเคมี (ต่อ)	- ภาชนะที่บรรจุสารเคมีต้องติดฉลากแสดงข้อมูลสารเคมี และอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดวางสารเคมีบริเวณพื้นที่จัดเก็บให้เป็นระเบียบเรียบร้อย และมีพื้นที่ว่างให้สามารถนำเครื่องมือและอุปกรณ์เข้าประจันเหตุได้โดยสะดวกและปลอดภัย ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีคู่มือระบอบปฏิบัติกิจจากสารเคมีและวัสดุอันตราย และวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดสารเคมีหกรั่วไหล	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำแผนการป้องกันและระงับอุบัติเหตุภัยเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดสารเคมีหกรั่วไหล และอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์รองรับเหตุฉุกเฉินภายในบริเวณโรงงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีอันตราย วิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย อันตรายจากสารเคมี อันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหลของสารเคมี แนวทางแก้ไขและการจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริโพธิ์ นาสวาทินัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม



สิงหาคม 2566

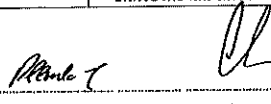
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

หน้า 71/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวงศฤกษ์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.8 การจัดการสารเคมี (ต่อ)	- ระบอบปฏิบัติกิจว่าด้วยการป้องกันอันตราย เช่น พื้นที่ที่มีสารเคมี เป็นต้น โดยติดป้ายสัญลักษณ์เตือนให้ทราบว่าในบริเวณดังกล่าว พนักงานทุกคนที่จะเข้าไปจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามความเหมาะสมให้กับพนักงานที่ต้องทำงานสัมผัสกับสารเคมี เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี หน้ากากกรองฝุ่น เป็นต้น และควบคุมดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้งเมื่อมีการปฏิบัติงาน รวมทั้งดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ตอบสนองกรณีสารเคมีหกรั่วไหลในพื้นที่ที่มีการจัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมี เช่น ทrolley หรือวัสดุดูดซับ ดึงเป่า เป็นต้น ไว้อย่างเพียงพอตลอดจนจัดหาอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน และอ่างล้างตาในพื้นที่ต่าง ๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
10.9 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- กำหนดแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่าง ๆ ให้สอดคล้องตามแนวทางของกองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดชลบุรี	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยแบ่งออกเป็น 3 ระดับ (รูปที่ 3) ได้แก่ แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ระดับ 1 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 และแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 อันเป็นระบบความปลอดภัยที่จะประสานความร่วมมือในพื้นที่โครงการและหน่วยงานภายนอก เช่น หน่วยงานปกครองท้องถิ่น สถานีตำรวจ และโรงพยาบาล เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

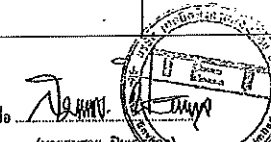
ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริโพธิ์ นาสวาทินัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม



สิงหาคม 2566

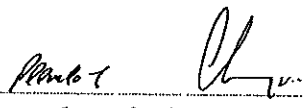
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


หน้า 72/103


ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวงศฤกษ์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด


ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.9 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบประสานงานกับโรงพยาบาลและเจ้าหน้าที่ดับเพลิง ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงานทุกคนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง สำหรับเนื้อหาของวิชาภาคทฤษฎีเป็นอย่างน้อยที่ทำการฝึกอบรมได้แก่ แผนการดับเพลิงและวิธีการดับเพลิงของสถานประกอบการ แผนการอพยพหนีไฟและวิธีการอพยพหนีไฟของสถานประกอบการ การค้นหาและช่วยเหลือผู้ประสบภัย ส่วนเนื้อหาของวิชาภาคปฏิบัติที่ทำการฝึกอบรมเป็นอย่างน้อย ได้แก่ การดับเพลิงด้วยเครื่องดับเพลิงแบบมือถือและสายดับเพลิง การดับเพลิงจากเพลิงประเภทต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นกับสถานประกอบการ การอพยพหนีไฟ การค้นหาช่วยเหลือและเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ที่ใช้ในโครงการให้กับหน่วยงานท้องถิ่นและหน่วยงานบรรเทาสาธารณภัยในพื้นที่ศึกษา	พื้นที่ศึกษา	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวทิวดา ยวงศิริโพธิ์ นาสวชนัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 73/103





ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรศักดิ์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.10 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	- ออกแบบระบบดับเพลิงความประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคารต่าง ๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานของ National Fire Protection Association (NFPA) และกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบน้ำสำหรับดับเพลิงและอุปกรณ์ในการดับเพลิงต่าง ๆ ประกอบด้วยระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิงตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยเพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
11. พื้นที่สีเขียว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนไม่น้อยกว่า 2,665 ตารางเมตร หรือร้อยละ 7.60 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด สำหรับพื้นที่ปลูก เป็นพื้นที่ไม้ยืนต้นทรงสูง 10-25 เมตร เช่น ต้นแคนา ต้นเสี้ยวดอกขาว ต้นมะขอกากาใบเล็ก เป็นต้น และไม้พุ่ม เช่น โปก เทียนทอง เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนเป็นไม้ยืนต้นที่มีความสูง บริเวณริมรั้วโครงการ โดยปลูกเป็นแถว สลับฟันปลา (รูปที่ 4)	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวทิวดา ยวงศิริโพธิ์ นาสวชนัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 74/103




ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรศักดิ์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

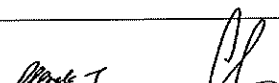
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. พื้นที่สีเขียว (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการปลูกและบำรุงรักษามิถุนันในพื้นที่โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ไม้ประดับปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืน โดยจะต้องคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทน ภายในระยะเวลา 1 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

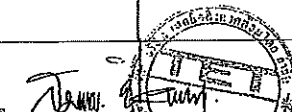
ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริพิบูลย์ นางสาวชนัญญา ยวงศิริพิบูลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
Asiametal  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 75/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวิจิตร)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (1 สถานี)	- ตรวจวัดบริเวณชุมชน จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 5) • ชุมชนหมู่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (A1) • หอพักบน หมู่ 10 บ้านโนนบน (A2) • ชุมชนหมู่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศเหนือของโครงการ) (A3) • บ้านพัฒนากรณ์ หมู่ 1 บ้านโนน (A4)	จัดทำเป็นข้อมูลพื้นฐาน จำนวน 1 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง ก่อนเปิดดำเนินการโครงการ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
- ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (1 สถานี)	- ตรวจวัดบริเวณชุมชน จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 5) • ชุมชนหมู่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (A1) • หอพักบน หมู่ 10 บ้านโนนบน (A2) • ชุมชนหมู่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศเหนือของโครงการ) (A3) • บ้านพัฒนากรณ์ หมู่ 1 บ้านโนน (A4)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
2. ระดับเสียง - ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ค่าระดับเสียงสูงสุด - ค่าระดับเสียงรบกวน	- ตรวจวัดบริเวณชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการ จำนวน 1 สถานี (รูปที่ 5) • ชุมชนหมู่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ	บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

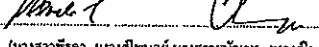
ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริพิบูลย์ นางสาวชนัญญา ยวงศิริพิบูลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
Asiametal  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน) หน้า 76/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวิจิตร)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด




ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน - สี (Colour), อุณหภูมิ (Temperature), ความเป็นกรดและด่าง (pH), ความขุ่น (Turbidity), การนำไฟฟ้า (Electrical Conductivity), ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids), ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids), ความกระด้างทั้งหมด (Total Hardness), ออกซิเจนละลาย (DO), บีโอดี (BOD), สังกะสี (Zn), และโครเมียมทั้งหมด (Total Cr)	- ตรวจวัด 5 สถานี (รูปที่ 6) • SW1 = บริเวณฝายน้ำล้นคลองกะจะ (ฝายเล็ก) • SW2 = บริเวณคลองขวดสระ • SW3 = บริเวณจุดบรรจบของคลองกะจะและคลองขวดสระ • SW4 = บริเวณน้ำผิวดินห่างจากจุดบรรจบของคลองกะจะและคลองขวดสระ ประมาณ 400 เมตร • SW5 = บริเวณบ่อน้ำดิบสำหรับผลิตประปาหมู่ 10 บ้านโนนบน	จัดทำเป็นข้อมูลพื้นฐาน จำนวน 1 ครั้ง ก่อนเปิดดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
- ความเป็นกรดและด่าง (pH), ออกซิเจนละลาย (DO), บีโอดี (BOD), แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด (Total Coliform Bacteria), แบคทีเรียกลุ่มฟิโคไลโคลิฟอร์ม (Fecal Coliform Bacteria), ความกระด้างทั้งหมด (Total Hardness) ไนเตรต (NO <sub>3</sub> ) ไนทไรเจนไนโตรเจน, แอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> ) ไนทไรเจนไนโตรเจน, สังกะสี (Zn), และโครเมียมทั้งหมด (Total Cr)	- ตรวจวัด 5 สถานี (รูปที่ 6) • SW1 = บริเวณฝายน้ำล้นคลองกะจะ (ฝายเล็ก) • SW2 = บริเวณคลองขวดสระ • SW3 = บริเวณจุดบรรจบของคลองกะจะและคลองขวดสระ • SW4 = บริเวณน้ำผิวดินห่างจากจุดบรรจบของคลองกะจะและคลองขวดสระ ประมาณ 400 เมตร • SW5 = บริเวณบ่อน้ำดิบสำหรับผลิตประปาหมู่ 10 บ้านโนนบน	ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ   
(นางสาวพิชชา ยางงศ์ใหญ่) นางสาวชำนาญ ยางงศ์ใหญ่  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


 **Asiametal**  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
หน้า 77/103


ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน - อุณหภูมิ (Temperature), สี (Colour), ความขุ่น (Turbidity), ความเป็นกรดและด่าง (pH), การนำไฟฟ้า (Electrical Conductivity), ความกระด้าง (Hardness), ความเค็ม (Salinity), เหล็ก (Fe), สังกะสี (Zn), และโครเมียมทั้งหมด (Total Cr)	- บ่อสังเกตการณ์น้ำผิวดินภายในโครงการ จำนวน 3 จุด (รูปที่ 7) • GW1 = เหนือทิศทางทางไหลของน้ำ 1 จุด • GW2 = ท้ายทิศทางทางไหลของน้ำ 1 จุด • GW3 = ระหว่างเหนือและท้ายทิศทางทางไหลของน้ำ 1 จุด	จัดทำเป็นข้อมูลพื้นฐาน จำนวน 1 ครั้ง ก่อนเปิดดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
5. ขยะมูลฝอย - บันทึกรายการขยะมูลฝอย	ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ โดยระบุถึงสาเหตุ ผลต่อสุขภาพพนักงาน ความเสียหาย/สูญเสีย และการแก้ไข ปัญหา - รายงานสรุปผลการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของพนักงานก่อสร้างและบริษัทรับเหมา	ภายในพื้นที่โครงการ  พื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ และรายงานผลทุก 6 เดือน  รวบรวมข้อมูลปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินการก่อสร้างโครงการ	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

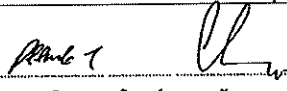
ลงชื่อ   
(นางสาวพิชชา ยางงศ์ใหญ่) นางสาวชำนาญ ยางงศ์ใหญ่  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


 **Asiametal**  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
หน้า 78/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b> - ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (1 สถานี)	- ตรวจวัดบริเวณชุมชน จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 5) • ชุมชนหมู่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (A1) • หอพักบน หมู่ 10 บ้านโนนบน (A2) • ชุมชนหมู่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศเหนือของโครงการ) (A3) • บ้านพัฒนาภรณ์ หมู่ 1 บ้านโนน (A4)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
<b>2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย</b> - ฝุ่นละออง (TSP)	- ตรวจวัด จำนวน 7 ปล่อง (รูปที่ 8) • Dust Collector Stack NO.1 (กำจัดสลิมเหล็ก) • Dust Collector Stack NO.2 (รีดเย็น) • Dust Collector Stack NO.3 (ถังเก็บฝุ่นสลิมเหล็ก ระบบปั่นฟุ้งกรด) • Annealing Stack NO.1 (เตาอบอ่อน 1) • Annealing Stack NO.2 (เตาอบอ่อน 2) • Venturi Scrubber Stack (ระบบปั่นฟุ้งกรด) • Boiler Stack (หม้อไอน้ำ)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต (ช่วงเวลาเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ   
 (นางสาวศิริดา บวงศาปัญญาธิกุล บวรวิทย์กุล)  
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
 บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

 **Asiametal**  
 Public Company Limited  
 สิงหาคม 2566  
 หน้า 79/103

ลงชื่อ   
 (นายณชัย บิษราภรณ์)  
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ)</b> - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	- ตรวจวัด จำนวน 4 ปล่อง • Annealing Stack NO.1 (เตาอบอ่อน 1) • Annealing Stack NO.2 (เตาอบอ่อน 2) • Venturi Scrubber Stack (ระบบปั่นฟุ้งกรด) • Boiler Stack (หม้อไอน้ำ)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต (ช่วงเวลาเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- ตรวจวัด จำนวน 2 ปล่อง (รูปที่ 8) • Wet Scrubber Stack NO.1 (ล้างกรด) • Venturi Scrubber Stack (ระบบปั่นฟุ้งกรด)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต (ช่วงเวลาเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)	- ตรวจวัด จำนวน 2 ปล่อง (รูปที่ 8) • Wet Scrubber Stack NO.2 (ล้างด่าง 1) • Wet Scrubber Stack NO.3 (ล้างด่าง 2)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต (ช่วงเวลาเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
<b>3. ระดับเสียง</b> - ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ค่าระดับเสียงสูงสุด - ค่าระดับเสียงรบกวน	- ตรวจวัดบริเวณชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการ จำนวน 1 สถานี (รูปที่ 5) • ชุมชนหมู่ 10 บ้านโนนบน (ด้านทิศตะวันตกของโครงการ) (N1)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

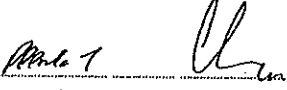
ลงชื่อ   
 (นางสาวศิริดา บวงศาปัญญาธิกุล บวรวิทย์กุล)  
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
 บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

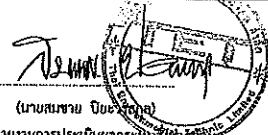
 **Asiametal**  
 Public Company Limited  
 สิงหาคม 2566  
 หน้า 80/103

ลงชื่อ   
 (นายณชัย บิษราภรณ์)  
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ	- ตรวจวัดบริเวณริมรั้วโครงการ จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 9) • ริมรั้วโครงการฝั่งชุมชนใหญ่ 10 บ้านโนน (NN1) • ริมรั้วโครงการฝั่งหอพักบน (NN2)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพน้ำ 4.1 คุณภาพน้ำทิ้งจากห้องน้ำ-ห้องส้วม - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (รูปที่ 10) • บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ขนาด 2.0 ลูกบาศก์เมตร (VW2)	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
4.2 คุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (รูปที่ 10) • บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ขนาด 15.36 ลูกบาศก์เมตร (VW1)	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริโพธิ์ นางสาวชนัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 82/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะชาพิชิต)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) - เหล็ก (Fe) - สังกะสี (Zn)			
4.3 คุณภาพน้ำผิวดิน - ความเป็นกรดและด่าง (pH), ออกซิเจนละลาย (DO), บีโอดี (BOD), แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด (Total Coliform Bacteria), แบคทีเรียกลุ่มฟิโคไลโคไลฟอร์ม (Fecal Coliform Bacteria), ความกระด้างทั้งหมด (Total Hardness) ในเตรด (NO <sub>3</sub> ) ในหน่วยไนโตรเจน, แอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> ) ในหน่วยไนโตรเจน, สังกะสี (Zn), และโครเมียมทั้งหมด (Total Cr)	- ตรวจวัด 5 สถานี (รูปที่ 6) • SW1 = บริเวณฝายน้ำล้นคลองกะจะ (ฝายเล็ก) • SW2 = บริเวณคลองขวดสระ • SW3 = บริเวณจุดบรรจบของคลองกะจะและคลองขวดสระ • SW4 = บริเวณน้ำผิวดินห่างจากจุดบรรจบของคลองกะจะและคลองขวดสระ ประมาณ 400 เมตร • SW5 = บริเวณบ่อน้ำดิบสำหรับผลิตประปาหมู่บ้านโนน	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงน้ำหลากและในช่วงน้ำแล้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริโพธิ์ นางสาวชนัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)  
สิงหาคม 2566  
หน้า 82/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะชาพิชิต)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4.4 คุณภาพน้ำใต้ดิน - อุณหภูมิ (Temperature), สี (Colour), ความขุ่น (Turbidity), ความเป็นกรดและด่าง (pH), การนำไฟฟ้า (Electrical Conductivity), ความกระด้าง (Hardness), ความเค็ม (Salinity), เหล็ก (Fe), สังกะสี (Zn), และโครเมียมทั้งหมด (Total Cr)	- บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 3 จุด (รูปที่ 7) • GW1 = เหนือทิศทางการไหลของน้ำ 1 จุด • GW2 = หัวทิศทางการไหลของน้ำ 1 จุด • GW3 = ระหว่างเหนือและท้ายทิศทางการไหลของน้ำ 1 จุด	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงน้ำหลากและในช่วงน้ำแล้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
5. ชีวภาพในน้ำ - แพลงก์ตอนพืช - แพลงก์ตอนสัตว์ - สัตว์น้ำคิน - ปลา	- ตรวจวัด 4 สถานี (รูปที่ 6) • SW1 = บริเวณฝายน้ำล้นคลองกะจะ (ฝายเล็ก) • SW2 = บริเวณคลองขุดสระ • SW3 = บริเวณจุดบรรจบของคลองกะจะและคลองขุดสระ • SW4 = บริเวณน้ำผิวน้ำจากจุดบรรจบของคลองกะจะและคลองขุดสระ ประมาณ 400 เมตร	จัดทำเป็นข้อมูลพื้นฐาน จำนวน 1 ครั้ง ก่อนเปิดดำเนินการโครงการ	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
6. ปริมาณน้ำใช้ - รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริโพธิ์ นาสวาทปัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)




สิงหาคม 2566

หน้า 83/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวงษ์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. ไฟฟ้า - รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโครงการ และบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
8. ของเสีย - สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle หรือส่งกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	บันทึกอย่างต่อเนื่อง โดยทำรายงานสรุปปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (1) ความร้อนในสถานที่ทำงาน (heat stress index ในรูป WBGT)	- (รูปที่ 11) • บริเวณเตาอบร้อน (H1) • บริเวณเคลือบสังกะสี (H2)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
(2) ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โดยทำการตรวจวัดบริเวณที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง	- (รูปที่ 12) • บริเวณเครื่องคัดเหล็ก (N1, N2, และ N3) • บริเวณเครื่องรีดเหล็ก (N4) • บริเวณเครื่องเคลือบสังกะสี (N5) • บริเวณระบบพื้นฟูกรด (N6)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวศิริดา ยวงศิริโพธิ์ นาสวาทปัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



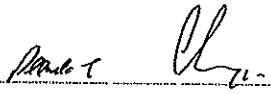
สิงหาคม 2566


หน้า 84/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวงษ์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)			
(3) ตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) และระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ โดยการเก็บตัวอย่างที่ส่วนบุคคล (Personal sampling) ตามปัจจัยเสียง	พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง บริเวณที่ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
(4) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ			
- ฝุ่นทุกขนาด (total dust)	- (รูปที่ 11)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
- ฝุ่นขนาดเล็กที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (respirable dust)	• บริเวณเครื่องกำจัดสนิมเหล็ก (W1)		
- ไอโครเจนคลอไรด์	• บริเวณเครื่องรีดเหล็ก (W2)		
	- (รูปที่ 11)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	• บริเวณกระบวนการล้างผิวเหล็กแผ่นด้วยกรดคัลไนด์ (W3)		
	• บริเวณกระบวนการล้างผิวเหล็กแผ่นด้วยกรดท้ายไลน์ (W4)		
	• บริเวณระบบพื้นฟูกรด (W5)		
- ฝุ่นสังกะสี	- (รูปที่ 11)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
	• บริเวณการเคลือบสังกะสี (W6)		


ลงชื่อ   
(นางสาวธีรดา ยวงศัพท์บุญ นางสาวขวัญญา ยวงศัพท์บุญ)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)


 **Asiametal**  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
หน้า 85/103

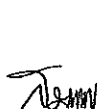
ลงชื่อ   
(นายณชนา ปิยะกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)			
(5) จัดทำ Noise Contour Map	พื้นที่โครงการ	ตรวจวัดภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ และทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour ทุก ๆ 3 ปี	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
9.2 สุขภาพของพนักงาน			
1) การตรวจสุขภาพพนักงาน	พนักงานทุกคน	พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำ 1 ครั้ง/ปี	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
(1) ตรวจร่างกายทั่วไป เช่น เช็กชีพจรทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสมรรถภาพปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน เป็นต้น			
(2) การตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน และลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน	พนักงานส่วนผลิต/ตามความเสี่ยง	พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำ 1 ครั้ง/ปี	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
- การทำงานที่สัมผัสฝุ่นละออง : ตรวจสมรรถภาพปอด			
- การทำงานที่สัมผัสเสียงดัง : ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน			
- การทำงานที่ต้องใช้สายเคเบิลและงานละเอียด : ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น			
- การทำงานที่มีโอกาสสัมผัสฝุ่น/ฟูมของเหล็ก : ตรวจเหล็กในร่างกาย			


ลงชื่อ   
(นางสาวธีรดา ยวงศัพท์บุญ นางสาวขวัญญา ยวงศัพท์บุญ)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

 **Asiametal**  
Public Company Limited  
สิงหาคม 2566  
หน้า 86/103

ลงชื่อ   
(นายณชนา ปิยะกุล)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>9.2 สุขภาพของพนักงาน (ต่อ)</b> - การทำงานที่มีโอกาสสัมผัสฝุ่น/ฟุ้งของสังกะสี : ตรวจสังกะสีในร่างกาย ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในการพิจารณาของแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านชีวเวชศาสตร์ หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	พนักงานส่วนผลิต/ตามความเสี่ยง	พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำ 1 ครั้ง/ปี	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
2) จัดทำรายงานผลการตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ พร้อมทั้งระบุข้อสังเกตพยาบาลและแพทย์ที่ทำการตรวจสุขภาพในรายงานผลการตรวจสุขภาพ	พื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
3) รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในโครงการ	พื้นที่โครงการ	รวบรวมปีละ 1 ครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูล ทุก 3 ปี	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
<b>9.3 การป้องกันอัคคีภัย</b> - การฝึกซ้อมการระงับอัคคีภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
- การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย เช่น สัญญาณเตือนภัย เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
- ฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินระดับโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

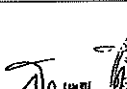
ลงชื่อ   
 (นางสาวพิชิตา ยวงศัพท์บุษย์ นางสาวชนัญญา ยวงศัพท์บุษย์)  
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)




สิงหาคม 2566

หน้า 87/103

ลงชื่อ   
 (นายณชัย ปิยะวิบูลย์)  
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>9.4 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</b> - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัทฯ - จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
<b>9.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ</b> - สาเหตุ - ผลต่อสุขภาพพนักงาน - ความเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ไขปัญหา	ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ และจัดทำรายงานสรุปผล ทุก 6 เดือน	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
<b>10. การคมนาคม</b> - จัดบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการ เป็นประจำทุกวันเพื่อใช้ในการปรับปรุงการวางแผนด้านการจราจรของโครงการ	พื้นที่โครงการ	ทุกวัน สรุปและรายงานผลทุก 6 เดือน	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
- บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหากการเกิดซ้ำต่อไป	พื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทางรถขนส่ง	เมื่อเกิดอุบัติเหตุและจัดทำรายงานสรุปผล ทุก 6 เดือน	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

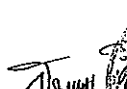
ลงชื่อ   
 (นางสาวพิชิตา ยวงศัพท์บุษย์ นางสาวชนัญญา ยวงศัพท์บุษย์)  
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



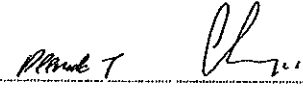
สิงหาคม 2566

หน้า 88/103

ลงชื่อ   
 (นายณชัย ปิยะวิบูลย์)  
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด


ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเคลือบสังกะสี ของบริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>11. สังคม-เศรษฐกิจ</b> - การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น สถานพยาบาล ศาสนสถาน โรงเรียน และบริเวณพื้นที่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นต้น พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชนรวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (community satisfaction index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งเสนอแนะการกระจายตัวการเก็บข้อมูล	ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียง ทั้งในรัศมี 5 กิโลเมตร (รูปที่ 13) ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น	ปีละ 1 ครั้ง (จำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักสถิติ)	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไข ปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)
<b>12. สาธารณสุข</b> - รวบรวมข้อมูลสถิติ การการเจ็บป่วยของประชาชนจากโรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบลและศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง โครงการ พร้อมวิเคราะห์ข้อมูลสถิติผู้ป่วยเป็นประจำทุกปี	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและศูนย์บริการสาธารณสุขภายในรัศมี 5 กิโลเมตร	วิเคราะห์ข้อมูลสถิติผู้ป่วยเป็นประจำทุกปี	บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
 (นางสาวศิริดา ยวงศิริใหญ่ นักสาธาณสุข ชุมชนสัมพันธ์)  
 กรรมการผู้ชำนาญการ  
 บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



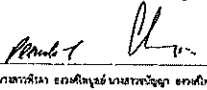
สิงหาคม 2566  
 หน้า 89/103

ลงชื่อ   
 (นายสมชาย ปิยะวิบูลย์)  
 ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 บุคลากรระดับที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 6 ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ

ลำดับ	ชื่อปล่อง	เชื้อเพลิง	ระบบควบคุมมลพิษ	ข้อมูลของปล่องระบาย					ค่าความเข้มข้น					ค่าขีดจำกัด						
				ลักษณะปล่อง	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	อุณหภูมิ K	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล		TSP <sup>1)</sup> (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> <sup>2)</sup> (ppm)	NO <sub>x</sub> <sup>3)</sup> (ppm)	HCl <sup>4)</sup> (mg/m <sup>3</sup> )	NaOH <sup>5)</sup> (mg/m <sup>3</sup> )	TSP (g/s)	SO <sub>2</sub> (g/s)	NO <sub>x</sub> (g/s)	HCl <sup>4)</sup> (g/s)	NaOH <sup>5)</sup> (g/s)
									Actual <sup>6)</sup> (m <sup>3</sup> /s)	STD <sup>7)</sup> (m <sup>3</sup> /s)										
1.	Dust Collector Stack NO.1 (กำจัดฝุ่นเหล็ก)	ไม่มีการใช้เชื้อเพลิง	ระบบตัวฝุ่นแบบลูกกรง	คท1	1.00	24	355	12.38	9.72	8.21	18	-	-	-	-	0.148	-	-	-	-
2.	Dust Collector Stack NO.2 (รีดเย็น)	ไม่มีการใช้เชื้อเพลิง	ระบบตัวฝุ่นแบบลูกกรง	คท2	1.00	24	373	4.24	3.33	2.66	15	-	-	-	-	0.04	-	-	-	-
3.	Dust Collector Stack NO.3 (เดินขึ้นบันไดเหล็ก ระบบปั่นฝุ่น)	ไม่มีการใช้เชื้อเพลิง	ระบบตัวฝุ่นแบบลูกกรง	คท3	0.30	30	343	15.73	1.11	0.97	5	-	-	-	-	0.005	-	-	-	-
4.	Wet Scrubber Stack NO.1 (ล้างกรด)	ไม่มีการใช้เชื้อเพลิง	ระบบบำบัดอากาศแบบเปียก	คท4	0.70	24	353	15.89	6.11	5.16	-	-	-	10	-	-	-	0.052	-	
5.	Wet Scrubber Stack NO.2 (ล้างกรด 1)	ไม่มีการใช้เชื้อเพลิง	ระบบบำบัดอากาศแบบเปียก	คท5	0.60	24	333	14.76	4.17	3.73	-	-	-	-	2.00	-	-	-	0.007	
6.	Wet Scrubber Stack NO.3 (ล้างกรด 2)	ไม่มีการใช้เชื้อเพลิง	ระบบบำบัดอากาศแบบเปียก	คท6	0.60	24	333	14.76	4.17	3.73	-	-	-	-	2.00	-	-	-	0.007	
7.	Annealing Stack NO.1 (เพาเวอร์ 1)	LNG	-	คท7	0.63	24	423	8.02	2.5	1.91	15	3	90	-	-	0.029	0.015	0.324	-	-
8.	Annealing Stack NO.2 (เพาเวอร์ 2)	LNG	-	คท8	0.63	24	423	8.02	2.5	1.91	15	3	90	-	-	0.029	0.015	0.324	-	-
9.	Venturi Scrubber Stack (ระบบปั่นฝุ่น)	LNG	ระบบบำบัดอากาศแบบเปียก	คท9	0.80	33	353	3.32	1.67	1.41	40	3	35	30	-	0.056	0.011	0.093	0.042	-
10.	Boiler Stack (หม้อไอน้ำ)	LNG	-	คท10	0.80	21	443	4.98	2.5	1.83	10	3	70	-	-	0.018	0.014	0.241	-	-
มาตรฐาน											320 <sup>8)</sup>	60 <sup>8)</sup>	200 <sup>8)</sup>	160 <sup>8)</sup>						
มาตรฐาน <sup>9)</sup>											400 <sup>8)</sup>	80 <sup>8)</sup>	280 <sup>8)</sup>	200 <sup>8)</sup>						
จำกัดการระบาย											120	600	180	-	-	0.325	0.055	0.982	0.094	0.014


หมายเหตุ : <sup>1)</sup> ค่าที่แท้จริง Actual Condition  
<sup>2)</sup> ค่ามาตรฐาน (Standard Condition)  
<sup>3)</sup> ปริมาณการระบายรวม เมื่อคำนวณตามเงื่อนไขของกรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 กรณีมีปล่องปล่อยมลพิษ  
<sup>4)</sup> ปริมาณการระบายรวม เมื่อคำนวณตามเงื่อนไขของกรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 กรณีมีปล่องปล่อยมลพิษ  
<sup>5)</sup> ปริมาณการระบายรวม เมื่อคำนวณตามเงื่อนไขของกรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 กรณีมีปล่องปล่อยมลพิษ

ลงชื่อ   
 (นางสาวศิริดา ยวงศิริใหญ่ นักสาธาณสุข ชุมชนสัมพันธ์)  
 กรรมการผู้ชำนาญการ



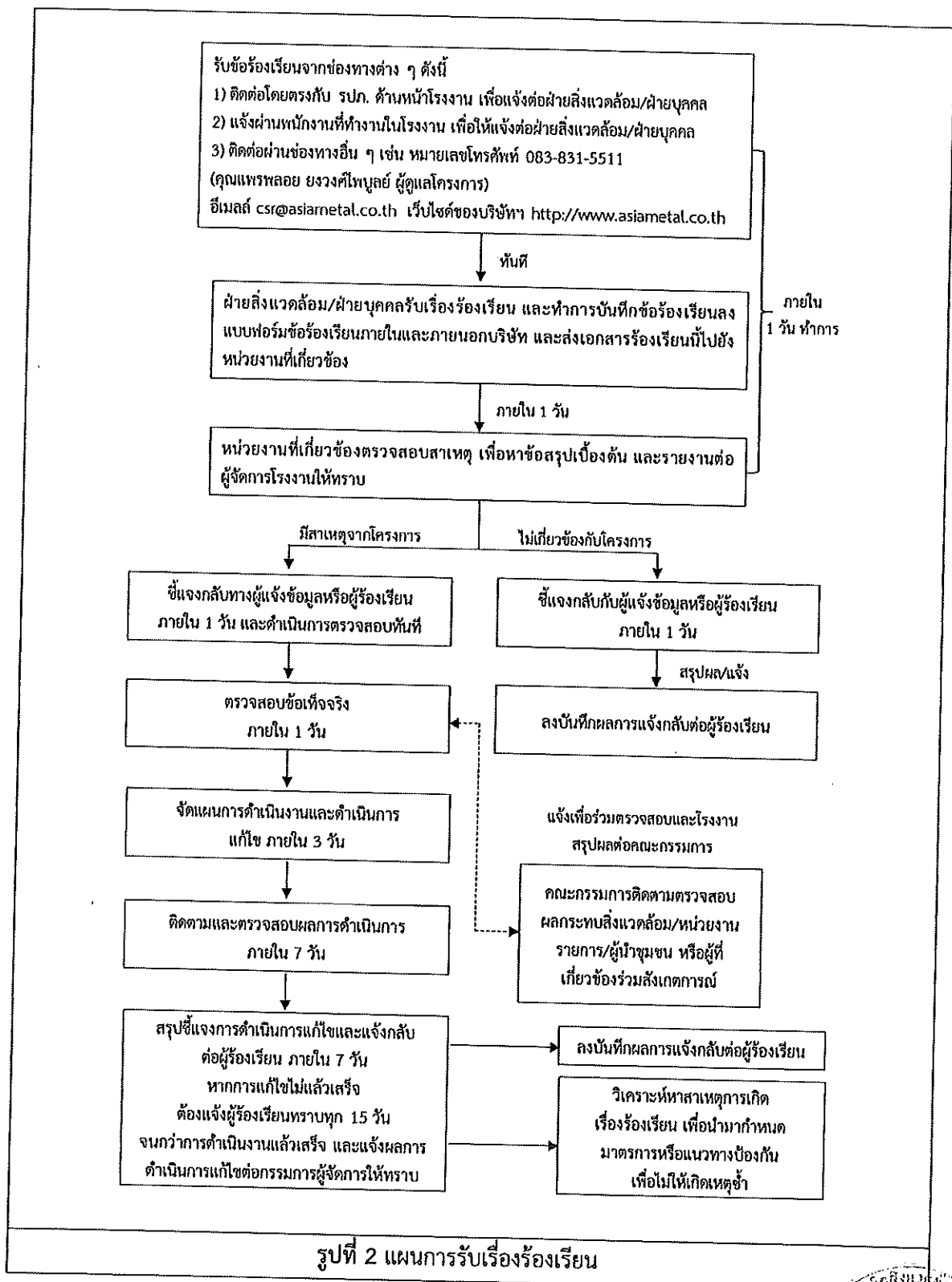
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2566  
 หน้า 90/103

ลงชื่อ   
 (นายสมชาย ปิยะวิบูลย์)  
 ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 บุคลากรระดับที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด








ลงชื่อ    
(นางสาวทิดา ยงวงศ์ไพบูลย์ นางสาวชนัญญา ยงวงศ์ไพบูลย์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

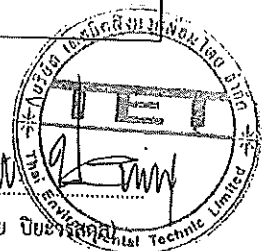
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

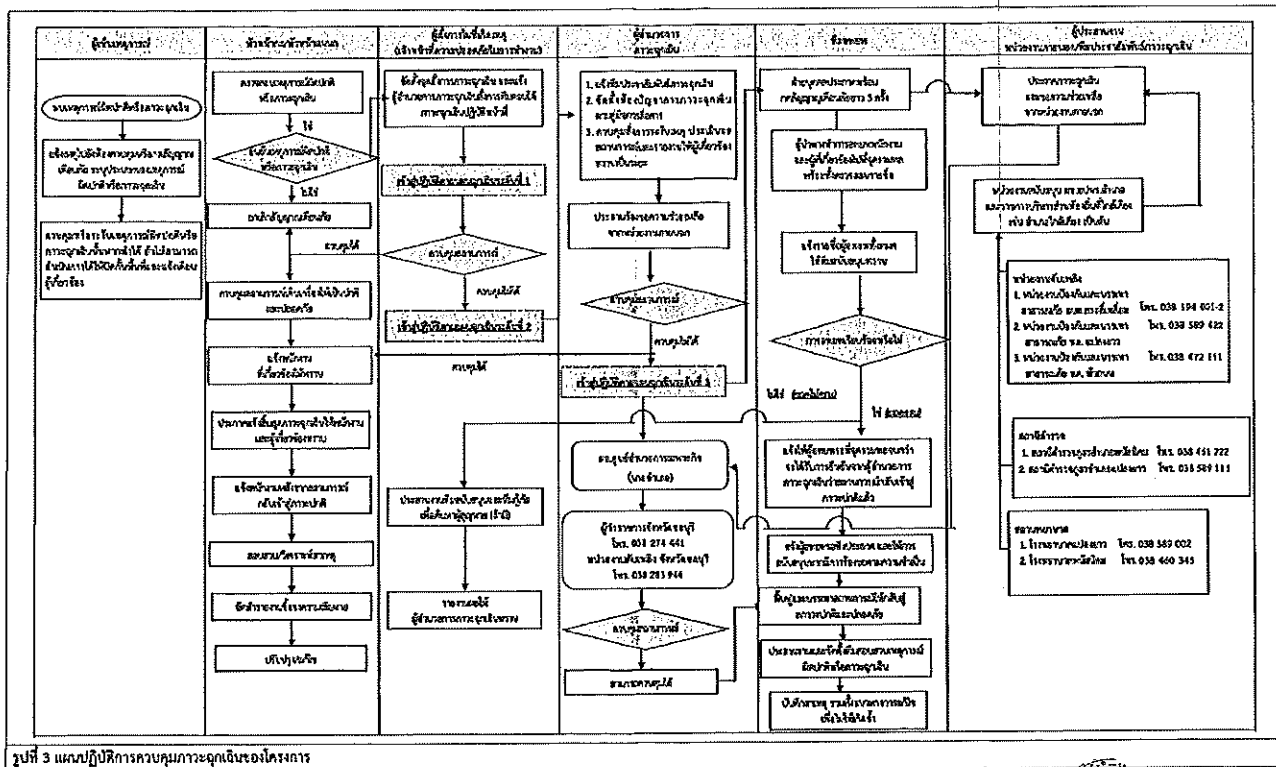
 **Asiametal**  
Public Company Limited

สิงหาคม 2566

หน้า 92/103

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะสาร)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





วันที่ ๒๕/๐๕/๖๕

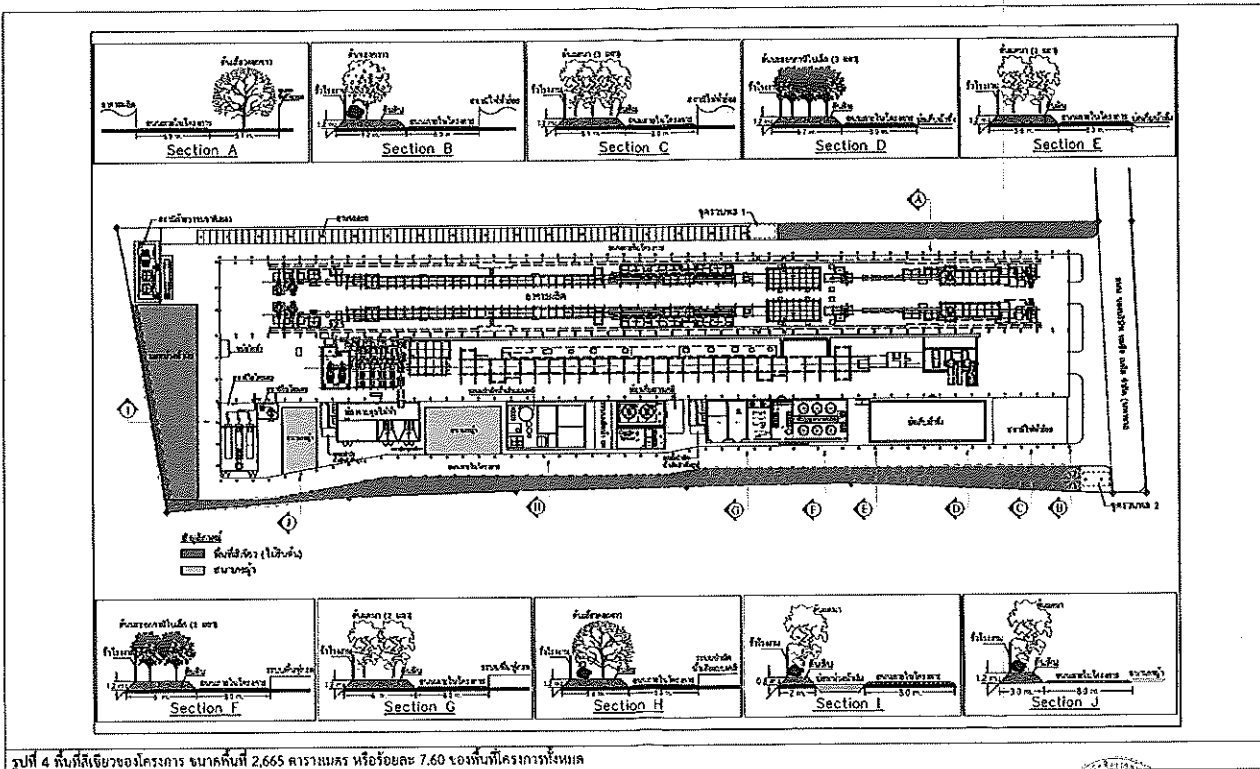
(นางสาว) ๒๕/๐๕/๖๕

นางสาว ๒๕/๐๕/๖๕

Permu 2366


စာမျက်နှာ 93/103

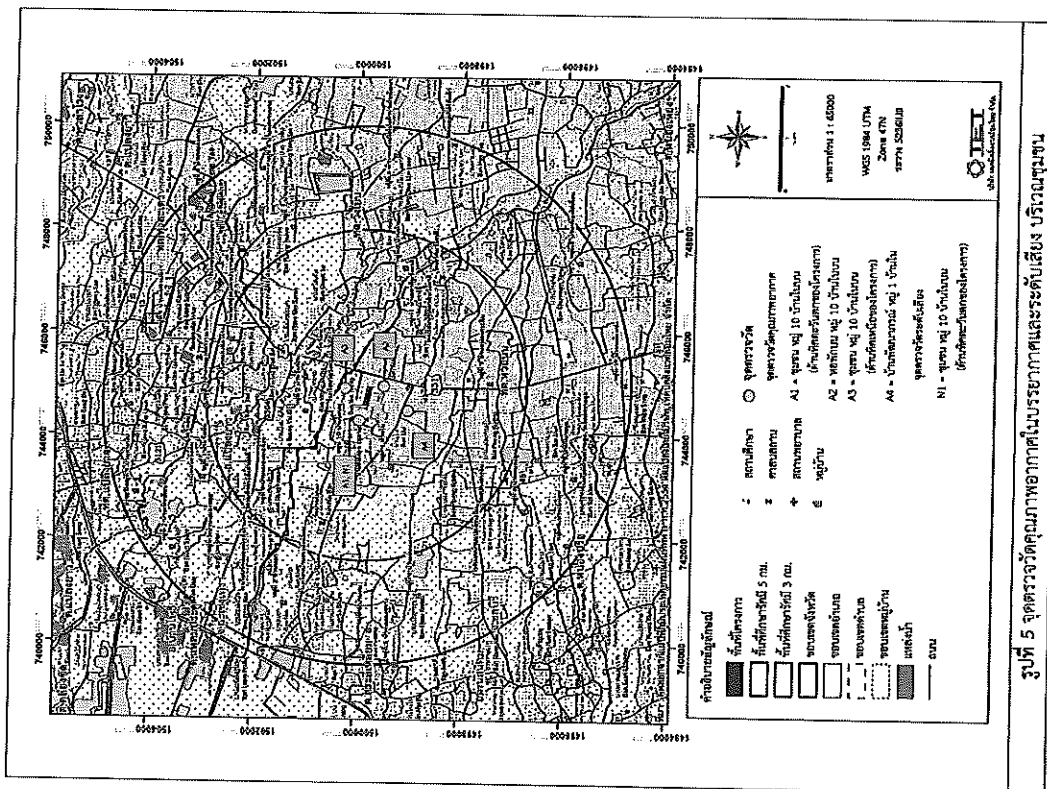
วันที่ ๒๙ มิ.ย. ๒๕๖๑ (วันเสาร์ที่ ๒๙ มิ.ย. ๒๕๖๑)  
 ผู้เข้าร่วมงานทั้งหมดลงนามในเอกสารนี้  
 เพื่อยืนยันการดำเนินงานตามโครงการ  
 ปุ๋ยหมักมูลไส้เดือนเพื่อลดต้นทุนการผลิต

[illegible]

2014 2555

หน้า ๕๑/๑๐๓

  
 (นายแพทย์)                       
 ผู้อำนวยการโรงพยาบาลราชวิถี  
 กรุงเทพมหานคร



รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียง บริเวณชุมชน

CO  
TYPE  
12

Ward-2

(นางสาวพิรดา ขวงศรีบุญ นางสาวชนัญญา ขวงศรีบุญ)

การรวมการคุ้มครองอำนาจของนาย

สิงหาคม 2566

บริษัท เอเชีย เมทิล จำกัด (มหาชน)

หน้า 95/103

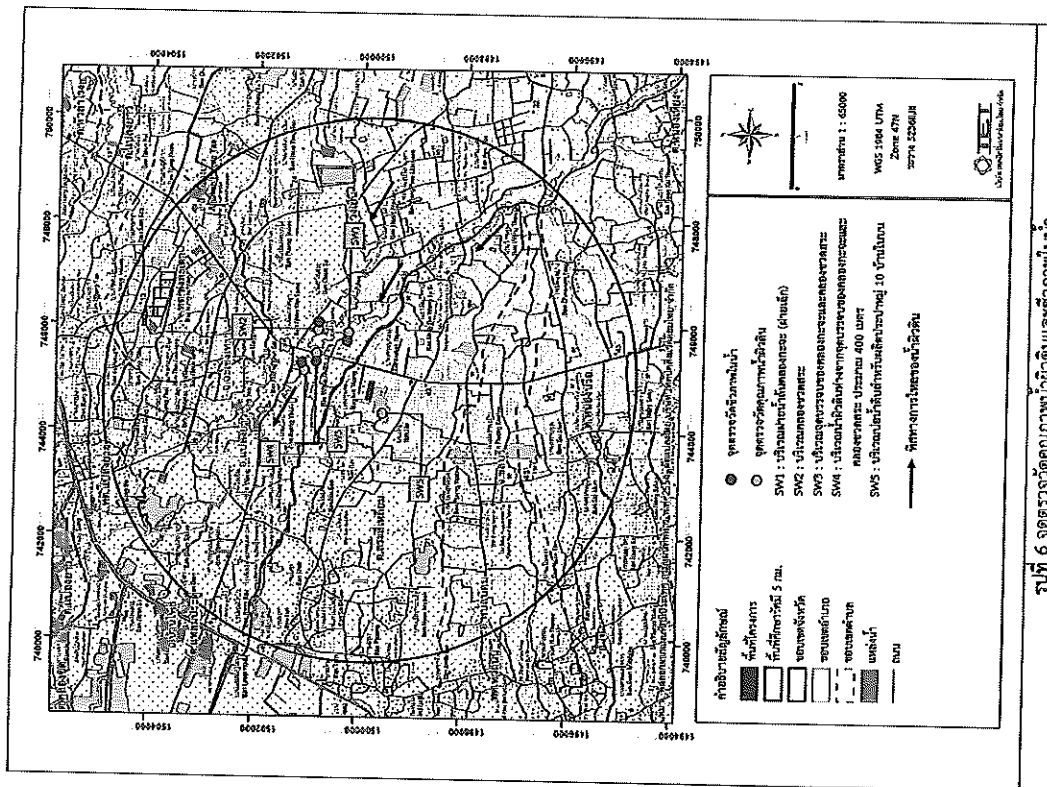
**အချက်အလက်**

10

10/10/2020

(စာအုပ်အတွက် အသုံးပြုရန်)

บุคคลธรรมดาที่เป็นภรรยาของผู้จัดการ  
บริษัท เพศหญิง สัญชาติไทย จำกัด



รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินและชีวภาพในน้ำ

॥

Mark

(นางสาวพิรดา ยวงสีโพลล์ นางสาวชนัญญา ขววงค์โพนธ์)

กรรมการผู้ชำนาญการ

995C 17A 1A 1B 1C

บริษัท เอเซีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

หน้า 96/103

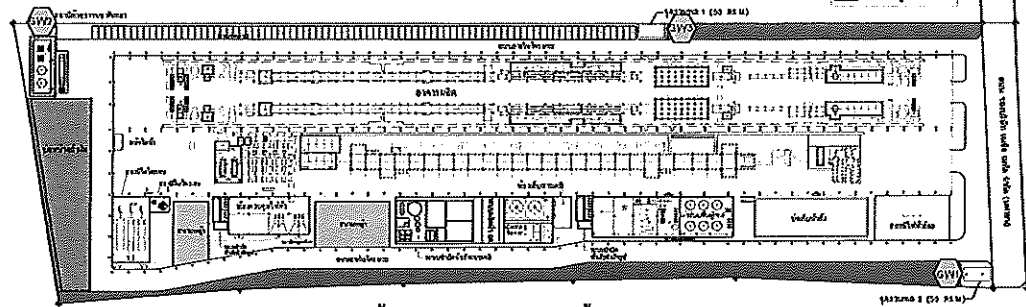
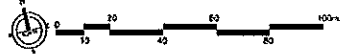
८७

1

[illegible]

(นายสมชาย ปิ่นชูชกร)

บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินของโครงการ)

- GW1 = เหนือทิศทางการไหลของน้ำ 1 จุด  
GW2 = ท้ายทิศทางการไหลของน้ำ 1 จุด  
GW3 = ระหว่างเหนือและท้ายทิศทางการไหลของน้ำ 1 จุด

รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

ลงชื่อ (นางสาวศิริดา ยวงศิริโพธิ์ นาสวาทปัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

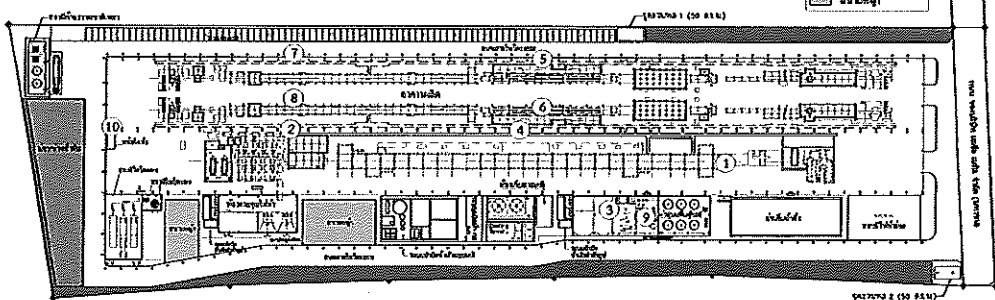
Asiametal  
Public Company Limited

สิงหาคม 2566

บริษัท เอเชีย แมทัล จำกัด (มหาชน)

หน้า 97/103

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสุ)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคนิกลีแวงดไทย จำกัด



- |   |  |   |
|---|--|---|
| (1) Dust Collector Stock NO.1 (กำจัดฝุ่นเหล็ก)                      | (4) Wet Scrubber Stock NO.1 (ล้างกรด)    | (7) Annealing Stock NO.1 (เตาอบร้อน 1)      |
| (2) Dust Collector Stock NO.2 (รีดเย็น)                             | (5) Wet Scrubber Stock NO.2 (ล้างด่าง 1) | (8) Annealing Stock NO.2 (เตาอบร้อน 2)      |
| (3) Dust Collector Stock NO.3 (ดึงเก็บฝุ่นสนิมเหล็ก ระบบพ่นฟุ้งกรด) | (6) Wet Scrubber Stock NO.3 (ล้างด่าง 2) | (9) Venturi Scrubber Stock (ระบบพ่นฟุ้งกรด) |
|   |  | (10) Boiler Stock (หม้อไอน้ำ)               |

รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ลงชื่อ (นางสาวศิริดา ยวงศิริโพธิ์ นาสวาทปัญญา ยวงศิริโพธิ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

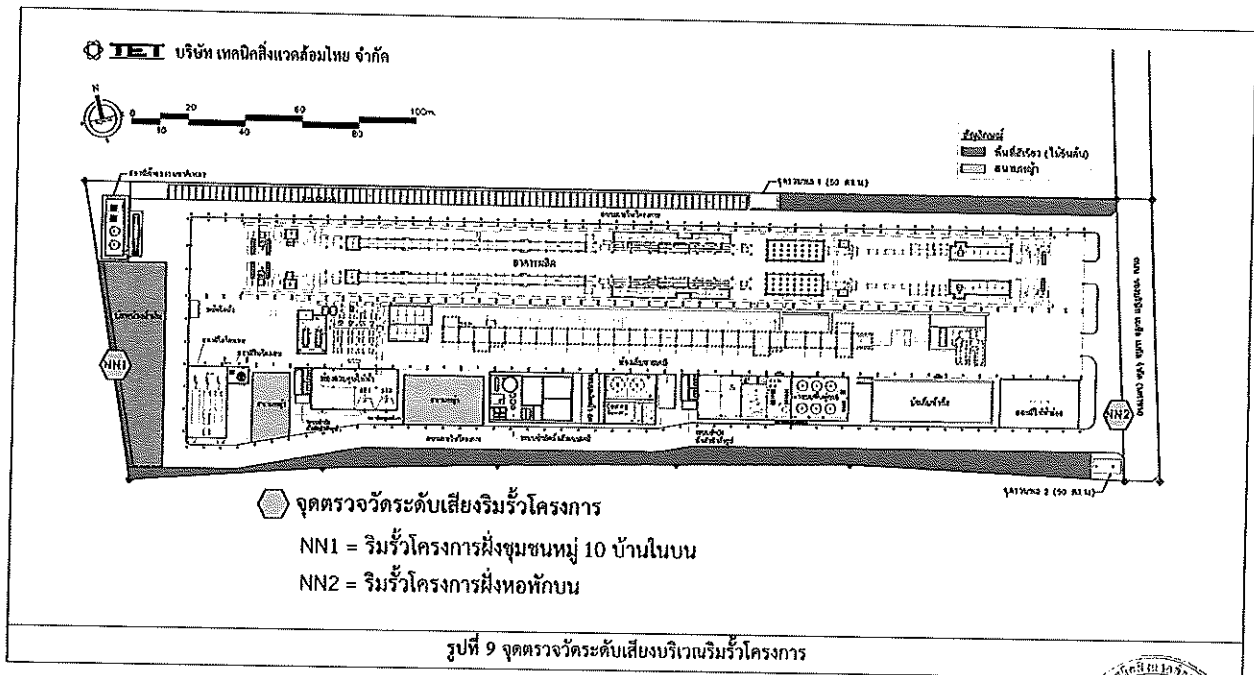
Asiametal  
Public Company Limited

สิงหาคม 2566

บริษัท เอเชีย แมทัล จำกัด (มหาชน)

หน้า 98/103

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวรสุ)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคนิกลีแวงดไทย จำกัด



ลงชื่อ **Asiametal**  
Public Company Limited

(นางสาวทิวา ขววงใหญ่ นาสวชนัญญา ขววงใหญ่)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

วันที่ 2566

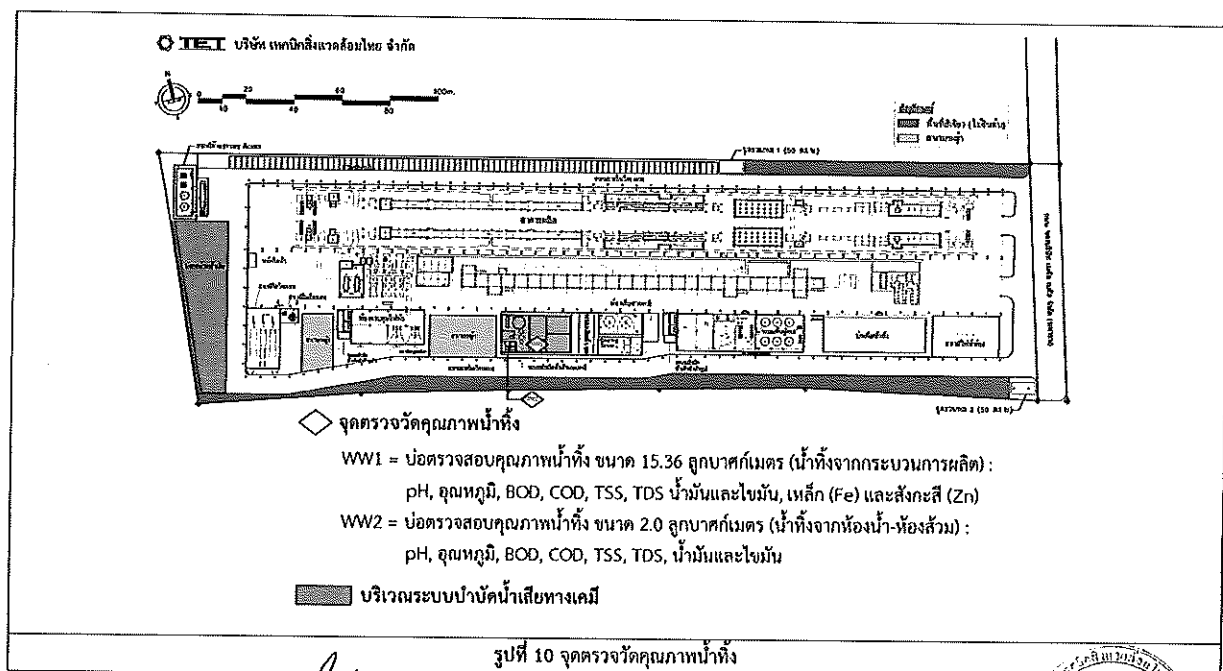
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

หน้า 99/103

ลงชื่อ **TET**  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(นายสมชาย ปิยะวสุภักดิ์)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ **Asiametal**  
Public Company Limited

(นางสาวทิวา ขววงใหญ่ นาสวชนัญญา ขววงใหญ่)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

วันที่ 2566

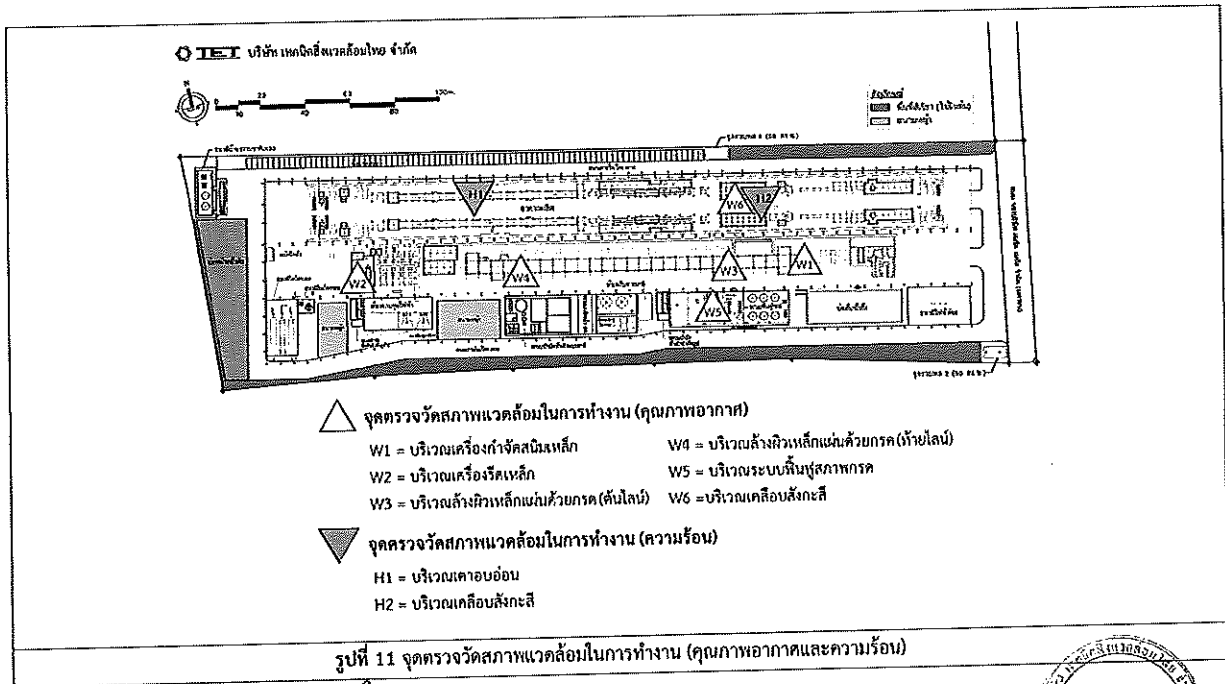
บริษัท เอเชีย เมทัล จำกัด (มหาชน)

หน้า 100/103

ลงชื่อ **TET**  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(นายสมชาย ปิยะวสุภักดิ์)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ *[Signature]*  
(นางสาวพิริศา ขวรงค์ปัญญ์ นามสวชัญญา ขวรงค์ปัญญ์)  
กรรมการผู้อำนวยการ

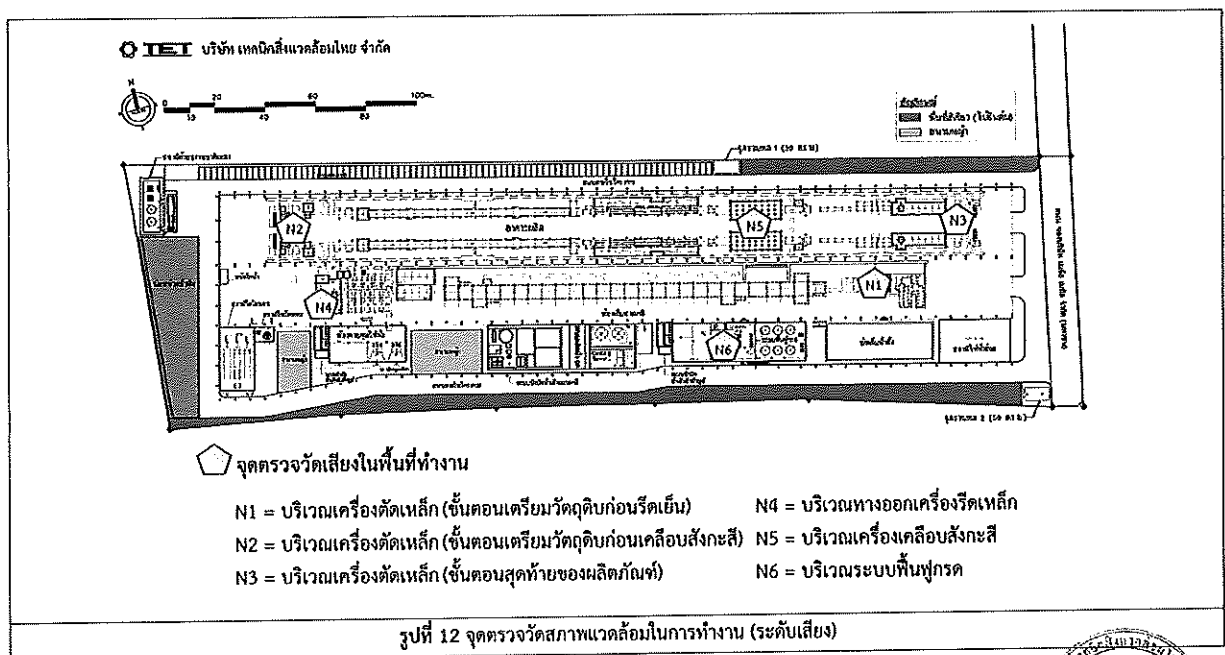
**Asiametal**  
Public Company Limited

สิงหาคม 2566

บริษัท เอเชีย แมทัล จำกัด (มหาชน)

หน้า 101/103

ลงชื่อ *[Signature]*  
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคนิควิศวกรรมไทย จำกัด



ลงชื่อ *[Signature]*  
(นางสาวพิริศา ขวรงค์ปัญญ์ นามสวชัญญา ขวรงค์ปัญญ์)  
กรรมการผู้อำนวยการ

**Asiametal**  
Public Company Limited

สิงหาคม 2566

บริษัท เอเชีย แมทัล จำกัด (มหาชน)

หน้า 102/103

ลงชื่อ *[Signature]*  
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บุคคลธรรมดาที่เป็นกรรมการผู้จัดการ  
บริษัท เทคนิควิศวกรรมไทย จำกัด



## ภาคผนวก ค

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ



ภาพถ่ายสถานภาพโครงการ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ทางเข้า-ออก โครงการ



พื้นที่ก่อสร้างโครงการ

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



การเข้าร่วมการตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงของ  
ชุมชนเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2566



การเข้าร่วมการตรวจวัดคุณภาพน้ำของหน่วยงานท้องถิ่น  
เมื่อวันที่ 25 ธันวาคม 2566

ภาพที่ 1 การเข้าร่วมการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประชาชน



ภาพที่ 2 การฉีดพรมน้ำพื้นที่ก่อสร้างของโครงการ



ภาพที่ 3 ป้ายห้ามเผาทำลายเศษวัสดุก่อสร้าง



ภาพที่ 4 การทำความสะอาดพื้นถนน



ภาพที่ 5 ป้ายงดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังใน  
ช่วงเวลากลางคืน (17.30-08.30 น.)



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 6 การจัดวางตำแหน่งอุปกรณ์ก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในด้านที่ไม่ติดกับชุมชน



ภาพที่ 7 คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



ภาพที่ 8 การกันรั้วพื้นที่ก่อสร้าง



ภาพที่ 9 ห้องน้ำ-ห้องส้วมแบบเคลื่อนที่



ภาพที่ 10 รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างที่มีการปกคลุมอย่างมิดชิด



ภาพที่ 11 การทำความสะอาดล้อรถบรรทุก



ภาพที่ 12 เจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 13 การก่อสร้างรางระบายน้ำฝนถาวร



ภาพที่ 14 ป้ายห้ามมิให้มีการระบายหรือทิ้งของเสียลงสู่  
รางระบายน้ำฝนของโครงการ



ภาพที่ 15 ตะแกรงดักขยะ



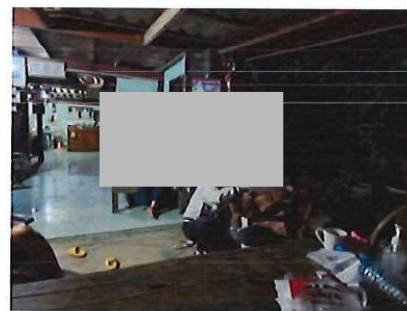
ภาพที่ 16 คันกั้นน้ำฝนบริเวณพื้นที่ว่างของกลุ่มบริษัทฯ



ภาพที่ 17 การแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะมูลฝอยจากกิจกรรมต่าง ๆ



ภาพที่ 18 คนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะ  
มูลฝอยและคัดแยกของเสีย



ภาพที่ 19 การลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับกิจกรรม  
การก่อสร้าง



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 20 การใช้วัสดุสื่อสารภายในโครงการ



ภาพที่ 21 การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น



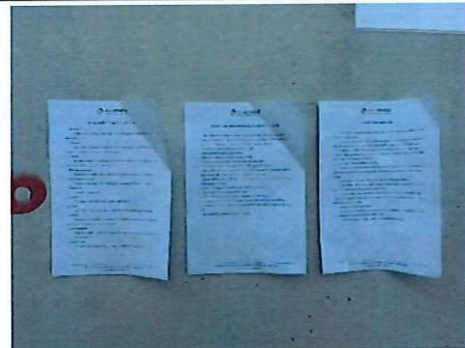
ภาพที่ 22 การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



ภาพที่ 23 ป้ายเตือน "เขตอันตราย"



ภาพที่ 24 สัญญาณไฟสีส้ม (ในช่วงเวลากลางคืน)



ภาพที่ 25 ป้ายเตือนอันตรายและข้อห้ามต่าง ๆ



ภาพที่ 26 การอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับคนงานก่อสร้าง



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



ภาพที่ 27 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



ภาพที่ 28 รถนำส่งผู้ป่วย (กรณีเหตุฉุกเฉิน)



ภาพที่ 29 เวชภัณฑ์และยา



ภาพที่ 30 น้ำดื่มสำหรับคนงานก่อสร้าง



ภาพที่ 31 ที่พักคนงานก่อสร้าง



ภาพที่ 32 ห้องน้ำและห้องส้วม (บริเวณที่พักคนงาน)



ภาพที่ 33 เครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้

## ภาคผนวก ง

หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



ที่ อภ ๐๓๑๐(๒)/ ๓ ๖ ๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง คออาณัติขอรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท จี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด  
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ค่ออาณัติเปลี่ยนแปลงบุคลากร และขอเปิดสามารถห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๙ ธันวาคม ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับค่ออาณัติขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
บริษัท จี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด จำนวน ๗ แผ่น  
ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท จี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ขอค่ออาณัติขึ้น  
ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๑๓๑๑ สถานที่ตั้ง เลขที่ ๒๑๔/๕๓-๔๔ หมู่ที่ ๑๒  
ถนนเพชรเกษม ตำบลจอมน้อย อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท จี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ค่ออาณัติ  
หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบ ดังนี้

นายวุฒิชัย ภาณุรัตน์

- ๑) นายสุวิทย์ วัฒนศิริกุล  
๒) นางสาวกนกวรรณ บัวกุล  
๓) นางสาวจิตาภา มักดีคุณผล  
๔) นางสาวปาริชาติ อิ่มนง  
๕) นางสาวไพโรจน์ คำทอง  
๖) นางสาวรุ่งนภา อ่างบุญตา  
๗) นายภักดิ์ มากบุญพร  
๘) นางสาวจรรยาพรณ์ เพ็ชร  
๙) นายจิรศักดิ์ พระคำลือ  
๑๐) นางสาวภาณุวรรณ สังข์ทอง  
๑๑) นางสาวโสภณทิพย์ ยอดอ้าย  
๑๒) นางสาวชลฤทัย อิ่มพรเอี่ยม  
๑๓) นางสาวภัทรสุดา สอนเพี้ย  
๑๔) นางสาวสายชล โพธิ์เพียร  
๑๕) นางสาวณัฐนิชา คุ่มรักษา

ค. ขอรับ...

-๖-

ค. ขอรับสารคดีที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๒๖ รายการ ในน้ำใต้ดิน  
จำนวน ๑๔ รายการ ในอากาศเสีย จำนวน ๒๐ รายการ ในสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๑๔ รายการ และในดิน  
จำนวน ๑๕ รายการ ตามสิ่งส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะมีผลตั้งแต่วันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๖ หากประสงค์จะค่ออาณัติหนังสือ  
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอค่ออาณัติพร้อมเอกสารประกอบคำขอค่อ  
กรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ซึ่งคำขอค่ออาณัติดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจุฑามาศ เจริญศิริ)  
ผู้อำนวยการสำนักงานส่งเสริมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ศูนย์บริหารงานด้านสิ่งแวดล้อมในชุมชน

กองวิจัยและพัฒนายานยนต์พลังงาน  
ศูนย์วิจัยและพัฒนายานยนต์พลังงานภาคตะวันตก  
โทร. ๐๖ ๔๓๓๐ ๐๖๑๖  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ winw@div.mail.go.th



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียน ๗-๑๑๑  
ที่ ออ ๑๑๑๑(๒)/ ๓ บ ๕ ๗ ลงวันที่ ๑๕ มีนาคม ๒๕๕๕

แนบสืบ จำนวน 26 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
2	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method <sup>(4)</sup>
3	Cadmium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
4	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
5	Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
6	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>(4)</sup>
7	Copper	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
8	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
9	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
10	Free Chlorine	Iodometric Method <sup>(4)</sup>
11	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
12	Lead	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
13	Manganese	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
14	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
15	Nickel	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
16	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>(4)</sup>
17	pH	Electrometric Method <sup>(4)</sup>
18	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>(4)</sup>
19	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
20	Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method <sup>(3)</sup>
21	Temperature	Field Method <sup>(4)</sup>
22	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C <sup>(4)</sup>
23	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method <sup>(4)</sup>
24	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C <sup>(4)</sup>
25	Trivalent Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(4)</sup>
26	Zinc	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>

น้ำได้ดื่ม...

(นายทวี อ้าพพันธ์)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมเพื่อเพิ่มขีดความสามารถของบุคลากร

-๒-

น้ำได้ดื่ม จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
2	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
3	Barium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
4	Beryllium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
5	Cadmium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
6	Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
7	Chromium (III)	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(4)</sup>
8	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
9	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
10	Lead	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
11	Manganese	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
12	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
13	Nickel	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
14	pH	Electrometric Method <sup>(4)</sup>
15	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>(4)</sup>
16	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
17	Silver	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
18	Vanadium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
19	Zinc	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 20 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup>

4 Cadmium ...

(นายทวี อ้าพพันธ์)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมเพื่อเพิ่มขีดความสามารถของบุคลากร

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
4	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[5]</sup>
5	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method <sup>[5]</sup>
6	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[5]</sup>
7	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[5]</sup>
8	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[5]</sup>
9	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method <sup>[5]</sup>
10	Dioxins	Isokinetic Sampling <sup>[5]</sup> , Analysis by ISO/IEC 17025 Accredited Laboratory or Analysis by Department of Industrial Works Registered Laboratory (Dioxins Analysis Approved)
11	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[5]</sup>
12	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5]</sup>
13	Opacity	Ringelmann's Method <sup>[1]</sup>
14	Oxide of Nitrogen	1) Chemical Absorption, Colorimetric Method <sup>[5]</sup> 2) Instrument Analyzer Method <sup>[5]</sup>
15	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5]</sup>
16	Sulfur Dioxide	1) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>[5]</sup> 2) Instrument Analyzer Method <sup>[5]</sup>
17	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>[5]</sup>
18	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method <sup>[5]</sup>
19	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[5]</sup>
20	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method <sup>[5]</sup>

สิ่งปฏิกูล...



(นายทวี อัมพพันธุ์)

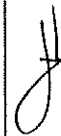
ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2,6]</sup>
2	Arsenic	2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7,9]</sup> Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[2,6]</sup>
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2,6]</sup>
4	Beryllium	2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7,9]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2,6]</sup>
5	Cadmium	2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7,9]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2,6]</sup>
6	Chromium	2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7,9]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2,6]</sup>
7	Chromium (III)	2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7,9]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[7,8,9,10]</sup>
8	Chromium (VI)	2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation <sup>[7,8,9,10]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method <sup>[2,6]</sup>
9	Cobalt	2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>[8,10]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2,6]</sup>
10	Copper	2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7,9]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2,6]</sup> 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7,9]</sup>

11 Lead...



(นายทวี อัมพพันธุ์)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
11	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2.6]</sup> 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
12	Mercury	1) Waste Extraction, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[2.4]</sup> 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[11]</sup>
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2.6]</sup> 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
14	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2.6]</sup> 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
15	Selenium	Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[2.4]</sup>
16	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2.6]</sup> 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
17	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2.6]</sup> 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
18	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2.6]</sup> 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
19	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[2.6]</sup> 2) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>

ดิน จำนวน 15 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
2	Barium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>

3 Beryllium...



(นายทวี อ้าพัพันธ์)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

8. United...



(นายทวี อ้าพัพันธ์)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
3	Beryllium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
4	Cadmium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
5	Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
6	Chromium (III)	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[7.9, 9.10]</sup>
7	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method <sup>[8.10]</sup>
8	Cyanide	Cyanide Extraction Method <sup>[12]</sup>
9	Lead	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
10	Manganese	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
11	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[11]</sup>
12	Nickel	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
13	Silver	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
14	Vanadium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>
15	Zinc	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[7.9]</sup>

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณตะกั่วในเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.
- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2548. เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11ง.
- สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์. 2547.
- APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC: APHA, 2017.
- United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2018.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 1997.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Add Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.

8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B, 2007.
10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992.
11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 1998.
12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oils. SW-846 Method 9013A, 2014.



(นายทวี อำพันรัตน์)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเฝ้าระวังมลพิษทางอากาศระดับเขต

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
29	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method <sup>[3]</sup>
30	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
31	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
32	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
33	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
34	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
35	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>[3]</sup> 2) Soxhlet Extraction Method <sup>[3]</sup>
36	pH	Electrometric Method <sup>[3]</sup>
37	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>[3]</sup>
38	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
39	Sulfide	1) Iodometric Method <sup>[3]</sup> 2) Methylene blue Method <sup>[3]</sup>
40	Temperature	Laboratory and Field Methods <sup>[3]</sup>
41	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C <sup>[3]</sup>
42	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method <sup>[3]</sup>
43	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C <sup>[3]</sup>
44	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[3]</sup>
45	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>

วิมล

(นางวิมล อดิสรกุล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีวิเคราะห์ทดสอบพิษ  
และประเมินความเสี่ยงสุขภาพ

น้ำดื่ม...

น้ำดื่ม จำนวน 33 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
3	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
4	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
5	Beryllium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
6	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
7	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
8	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
9	Chromium (III)	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[3]</sup>
10	Chromium (VI)	Colorimetric Method <sup>[3]</sup>
11	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>[3]</sup>
12	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
13	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
14	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>

วิมล

(นางวิมล อดิสรกุล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีวิเคราะห์ทดสอบพิษ  
และประเมินความเสี่ยงสุขภาพ

15 Dieldrin...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
15	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
16	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
17	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
18	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
19	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
20	$\alpha$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
21	$\beta$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
22	$\gamma$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
23	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
24	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
25	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
26	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
27	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
28	pH	Electrometric Method <sup>[3]</sup>
29	Phenol	Distillation, Direct Photometric Method <sup>[3]</sup>
30	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>

31 Silver...

(นางริกาญจน์ จิตกรสุวโล)  
ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบสิ่ง  
และสารปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
31	Silver	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
32	Vanadium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>
33	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[3]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[3]</sup>

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 20 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1,4,7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5,7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5,8]</sup>
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1,4,7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,9]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5,7]</sup> 4) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5,9]</sup>
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1,4,7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5,7]</sup>

31 Silver...

(นางริกาญจน์ จิตกรสุวโล)  
ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบสิ่ง  
และสารปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
4	Beryllium	4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1.4,7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.4,8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1.4,7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.4,8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1.4,7]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1.4,8]</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5.7]</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5.8]</sup>
7	Chromium (III)	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method <sup>[1.4,7,10]</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method <sup>[1.4,8,10]</sup>

Land

(นางริกาญจน์ จัตรสกุลวิไล)

ผู้เข้าร่วมการกลุ่มมาตรฐานวิชาการวิเคราะห์เหตุผลแบบมีชัย

และทะเลเบียนห้องปฏิบัติการ

### 3) Digestion...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการ
8	Chromium (VI)	3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method <sup>(5.6,7,10)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method <sup>(5.6,8,10)</sup> 1) Waste Extraction, Colorimetric Method <sup>(1,10)</sup> 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>(6,10)</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1,4,7)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,4,8)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5,7)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5,8)</sup>
10	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1,4,7)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,4,8)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5,7)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5,8)</sup>
11	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1,4,7)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,4,8)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5,7)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5,8)</sup>

Four

(นางวิภาณี จัตรสถกุล)

(๒) เจ้าพระยาสุรสีห์ฯ

คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
12	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1.11)</sup> 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1.2)</sup>
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1.4.7)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1.4.8)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
14	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1.4.7)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1.4.8)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
15	pH	Electrometric Method <sup>(17.18)</sup>
16	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1.4.7)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1.4.13)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 4) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.13)</sup>
17	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1.4.7)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1.4.8)</sup> 3) Digestion

3) Digestion...

ผู้ชำนาญการ (นางวิภาดา จิตตสุโข) ผู้ชำนาญการด้านวิธีการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ และเป็นผู้รับผิดชอบในการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
18	Thallium	3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1.4.7)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1.4.8)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
19	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1.4.7)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1.4.8)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
20	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1.4.7)</sup> 2) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1.4.8)</sup> 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 4) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>

คืน จำนวน 17 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
1	Antimony	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>

ผู้ชำนาญการ (นางวิภาดา จิตตสุโข) ผู้ชำนาญการด้านวิธีการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ และเป็นผู้รับผิดชอบในการ

2 Arsenic...



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
2	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
3	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
4	Beryllium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
5	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
6	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
7	Chromium (III)	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method <sup>(5.6.7.10)</sup>
8	Chromium (VI)	2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method <sup>(5.6.8.10)</sup>
9	Cyanide	Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>(6.10)</sup>
10	Lead	Extraction, Distillation, Colorimetric Method <sup>(4.15.16)</sup> 1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
11	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
12	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(12)</sup>

31/10/21

(นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดิน  
และประเมินภัยพิบัติทาง

13 Nickel...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
14	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.13)</sup>
15	Silver	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
16	Vanadium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>
17	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5.7)</sup> 2) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(5.8)</sup>

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2548. เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว.ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 114.

2. สมาคมวิชาการสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

3. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC: APHA, 2017.

4. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 1997.

5. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sludges and Sediments and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.

6. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

7. United States...

31/10/21

(นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดิน  
และประเมินภัยพิบัติทาง

7. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2000.
8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B, 2007.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Antimony and Arsenic (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7062, 1994.
10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992.
11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7470A, 1994.
12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471A, 1994.
13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Selenium (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7742, 1994.
14. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Total and Amenable Cyanide: Distillation. SW-846 Method 9010C, 2004.
15. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oil. SW-846 Method 9013A, 1996.
16. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric Procedures. SW-846 Method 9014, 2014.



(นางจิตาญณ์ จิตสุกุลวิไล)  
ผู้อำนวยการศูนย์บริการวิเคราะห์ทดสอบและประเมินภัยพิบัติทาง  
และประเมินภัยพิบัติทาง

17. United States...

17. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.
18. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.



(นางจิตาญณ์ จิตสุกุลวิไล)  
ผู้อำนวยการศูนย์บริการวิเคราะห์ทดสอบและ  
ประเมินภัยพิบัติทาง

ศูนย์บริการวิเคราะห์ทดสอบและประเมินภัยพิบัติทาง กรมวิจัยและพัฒนาห้องปฏิบัติการ กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร. ๐ ๒๖๐๖ ๕๐๐๖, ๕๐๑๖